Manual de utilizare

(GS-501)

Instrucțiuni de siguranță pentru pres

Atunci când utilizați presa termică,
trebuie respectate întotdeauna măsurile de precauție de bază,
inclusiv următoarele:

1. Citiți toate instrucțiunile.
2. Utilizați presa termică numai în scopul pentru care a fost concepută.
3. Pentru a reduce riscul de electrocutare, nu scufundați presa termică în apă sau alte lichide.
4. Nu trageți niciodată de cablu pentru a-l deconecta de la priză; în schimb, apucați ștecherul și trageți de el pentru a-l deconecta.
5. Nu lăsați cablul să atingă suprafețe fierbinți; lăsați presa termică să se răcească complet înainte de depozitare.
6. Nu utilizați presa termică cu un cablu deteriorat sau dacă echipamentul a fost scăpat sau deteriorat. Pentru a reduce riscul de electrocutare, nu dezasamblați și nu încercați să reparați presa termică. Duceți-o la un tehnician de service calificat pentru examinare și reparații. Asamblarea sau repararea incorectă ar putea crește riscul de incendiu, electrocutare sau rănire a persoanelor atunci când echipamentul este utilizat.
7. Acest aparat nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau mentale reduse sau care nu au experiență și cunoștințe, cu excepția cazului în care au fost supravegheate sau instruite cu privire la utilizarea aparatului de către o persoană responsabilă pentru siguranța lor.
8. Este necesară o supraveghere atentă pentru orice presă termică utilizată de copii sau în apropierea acestora. Nu lăsați echipamentul nesupravegheat cât timp este conectat la rețea.
9. Se pot produce arsuri la atingerea pieselor metalice fierbinți.
10. Pentru a reduce probabilitatea de suprasarcină a circuitului, nu folosiți alte echipamente de înaltă tensiune pe același circuit.
11. Dacă este necesar un prelungitor, atunci trebuie utilizat un cablu cu o intensitate nominală de 20 de amperi. Cablurile cu o intensitate nominală mai mică se pot supraîncălzi. Trebuie să aveți grijă să așezați cablul astfel încât să nu poată fi tras sau să nu se poată împiedica de el.

Cuprins

Instrucțiuni de siguranță….....1

Parametri tehnici….....3

Vedere generală a mașinii….....4

Ghidul panoului de control….....5

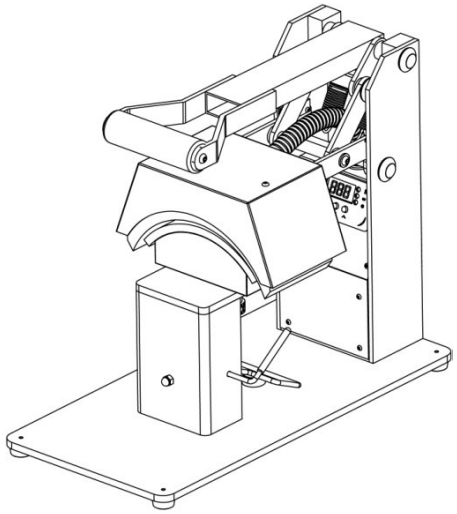
Instrucțiuni de utilizare….....6-9

- Conectarea sistemului.....6
- Pornirea sistemului… 6
- Reglarea temperaturii… 7
- Reglarea orei….....7
- Reglarea presiunii… 7
- Imprimare și presare….....8
- Comutare între F/C….....8
- Calibrarea temperaturii… 9

Vederi explodate și lista pieselor… 10-13

Schema electrică….....14

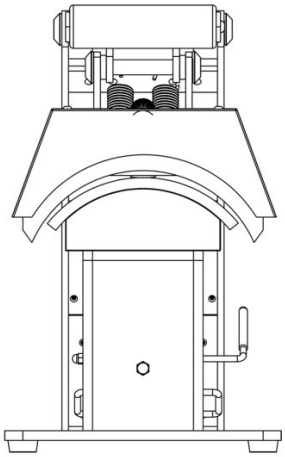
Parametri tehnici



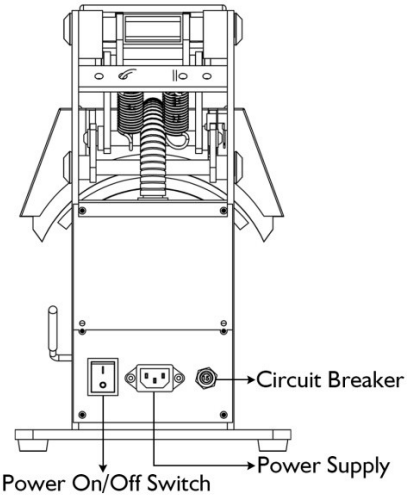
Model:	GS-501
Dimensiunea plăcii inferioare:	3,5''*6,5'' (cu mașină) 3''*5,75'' (la alegere) 2,75''*6,5'' (la alegere) 4''*6,5" (la alegere) 4''*8'' (la alegere)
Afișaj presiune:	Nu
Deschidere automată:	Nu
Putere (120 volți)	700 W/6,4 A
Putere (240 V)	700 W/5 A
Interval de temperatură：	Max. 221 °C/430 °F
Timp de încălzire (180 °C)	15 minute
Interval de timp:	0~999 secunde
Dimensiuni aparat (deschis):	40 × 31 × 59 cm
Dimensiuni ambalaj:	46 × 38 × 35 cm
Greutate ambalaj:	15 kg
Certificat:	FCC, CE
Garanție:	3 ani pentru placa de încălzire superioară, un an pentru piese.

Vedere generală a mașinii

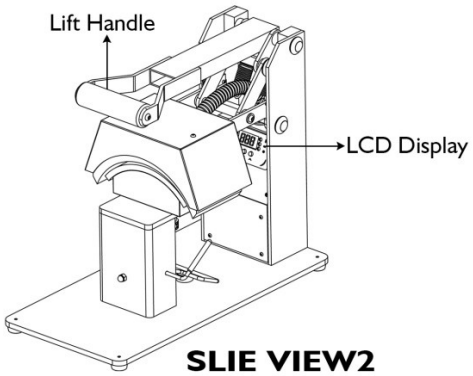
FRONT VIEW



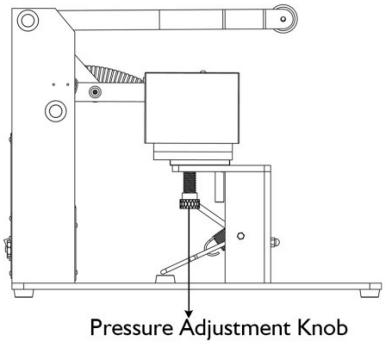
BACK VIEW



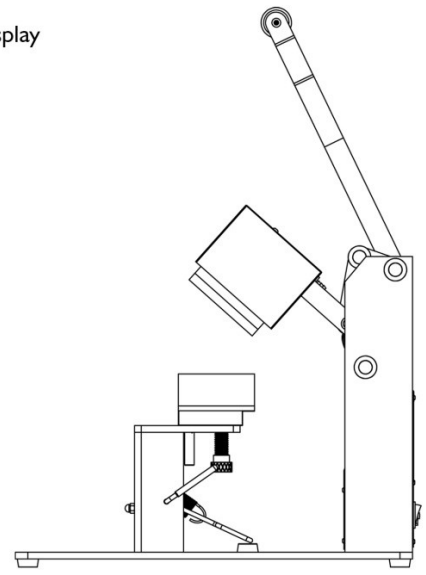
SLIE VIEW1



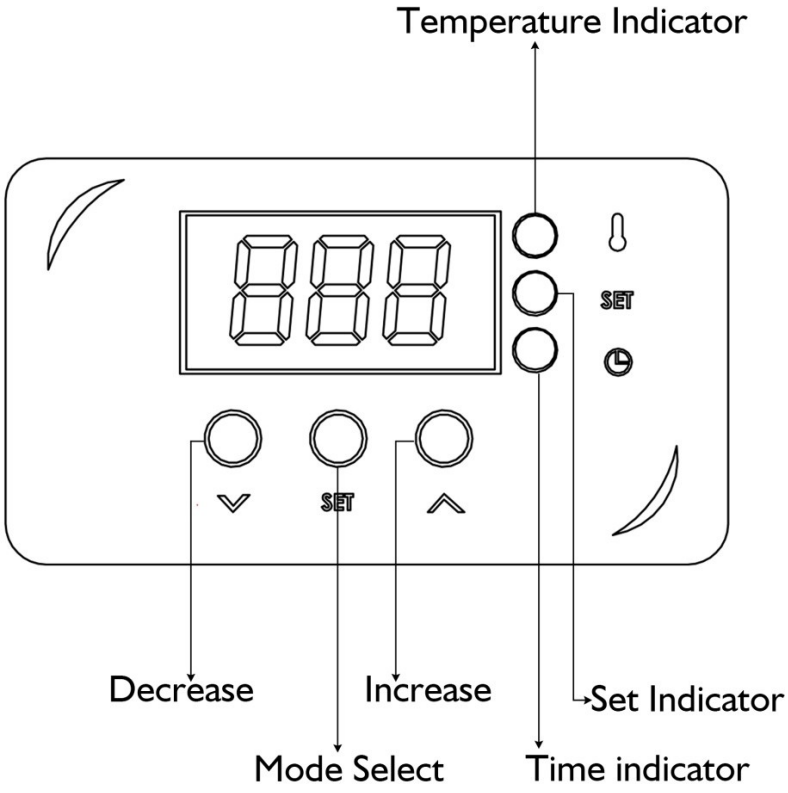
SLIE VIEW2



OPEN VIEW



Ghidul panoului de control



Instrucțiuni de utilizare

1. Conectarea sistemului

1.1 Conectați cablul de alimentare la o priză electrică cu împământare corespunzătoare și cu o intensitate nominală suficientă.

1.2 TENSIONEA

120 volți – GS-601 necesită un circuit cu împământare de 20 A pentru funcționarea la 120 volți.

240 volți – GS-601 necesită un circuit cu împământare de 10 amperi pentru funcționarea la 240 de volți.

1.3 PRELUNGITOARE Dacă se utilizează, **acestea** trebuie să fie cât mai scurte posibil și să aibă o secțiune de cel puțin 12. Se recomandă cabluri de mare rezistență.

1.4 CIRCUITELE care au mai puțin de 15 amperi sau la care sunt conectate alte echipamente sau aparate cu consum ridicat (în special mai mult de o mașină de sigilat termic) nu trebuie utilizate.

NOTĂ: Dacă cablul de alimentare este deteriorat, acesta trebuie înlocuit de către producător, agentul său de service sau o persoană cu calificare similară, pentru a evita pericolele.

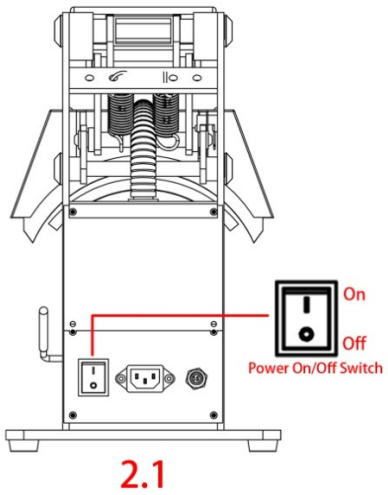
ATENȚIE:

Nerespectarea acestor instrucțiuni va cauza:

1) Funcționarea neregulată a controlerului.
2) Afișaje inexacte și încălzire lentă.
3) Declanșarea întrerupătorului de circuit.

2. Porniți sistemul

2.1 Porniți sistemul (figura 2.1)



2.1

3. Reglarea temperaturii

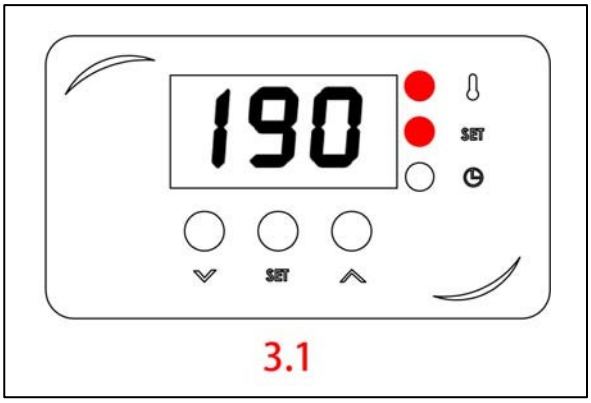
3.1 Apăsați butonul de selectare a modului situat în centrul panoului de control.
Se vor aprinde indicatoarele „Temp” și „set” de pe afișaj, indicând faptul că vă aflați în modul de reglare a temperaturii (vezi figura 3.1)

3.2 Apoi, apăsați butonul (-) situat în partea de jos a butonului de selectare a modului pentru a reduce setarea temperaturii sau apăsați butonul (+) situat în partea de sus a butonului de selectare a modului pentru a crește setarea temperaturii. Temperatura poate fi setată între 0° F (0° C) și 430° F (221° C).

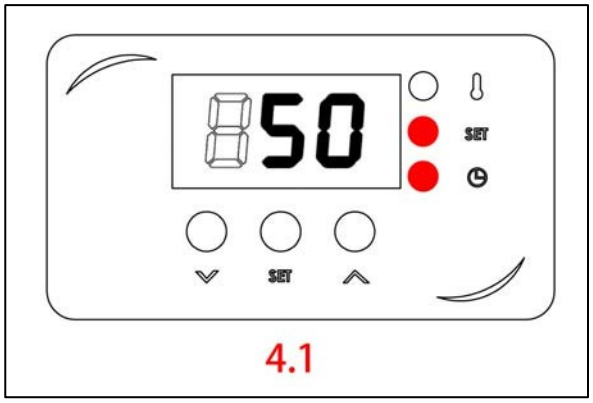
4. Reglarea timpului

4.1 După ce ați reglat temperatura, apăsați din nou butonul de selectare a modului. Indicatorii „Time” și „set” de pe afișaj se vor aprinde, indicând faptul că vă aflați în modul de reglare a timpului. (vezi figura 4.1)

4.1 Apoi, apăsați butonul (-) situat în partea de jos a butonului de selectare a modului pentru a reduce valoarea sau apăsați butonul (+) situat în partea de sus a butonului de selectare a modului pentru a crește valoarea timpului. Intervalul de setare a timpului poate fi setat între 0 și 999.



3.1

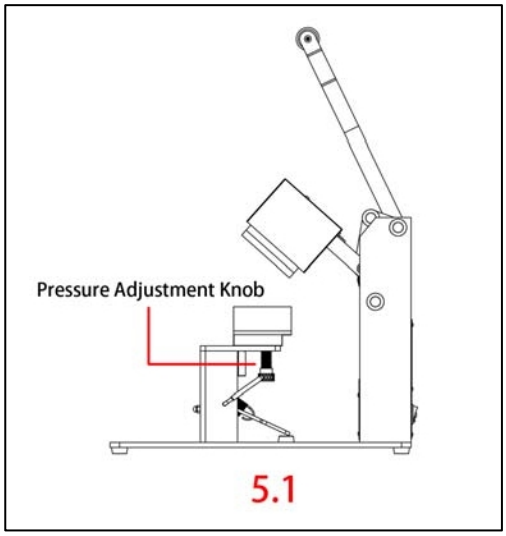


4.1

5. Reglarea presiunii

5.1 Butonul de reglare a presiunii este situat în partea inferioară a plăcii inferioare (vezi figura 5.1)

5.2 Reglați presiunea rotind butonul în sensul acelor de ceasornic pentru a crește presiunea și în sens invers acelor de ceasornic pentru a o reduce



5.1

REȚINEȚI: Luați în considerare grosimea articolului de îmbrăcăminte atunci când reglați presiunea.

6. Imprimare și presare

- Odată ce echipamentul a atins temperatura dorită:
- Poziționați articolul de îmbrăcăminte și aplicația și continuați cu presarea. Coborâți și blocați placa de încălzire în poziția de presare.
- Această procedură va porni procesul de cronometrare automată.

- Cronometrul va începe automat numărătoarea inversă, iar placa de circuit va emite un semnal sonor când ciclul de presare este finalizat.
- Timpul se va reseta automat și sunteți gata să continuați cu următoarea aplicare.

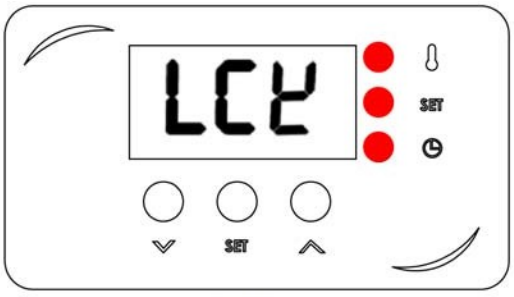
7. Comutare între F/C

7.1 Apăsați și țineți apăsate butoanele „jos” și „sus”, apoi apăsați butonul „set”; afișajul indică LCK (vezi figura 7.1)

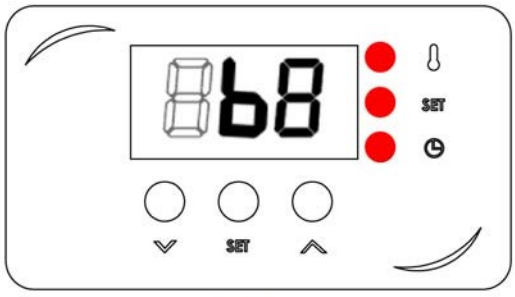
7.2 Introduceți 68 pentru a intra în meniul de nivel secundar (a se vedea figura 7.2)

7.3 Apăsați butonul „set” pentru a selecta modul „F-C” (vezi figura 7.3), apăsați butonul „set” pentru a intra, apoi apăsați butoanele „sus” și „jos” pentru a seta F sau C, C pentru Celsius, F pentru Fahrenheit (vezi figura 7.4)

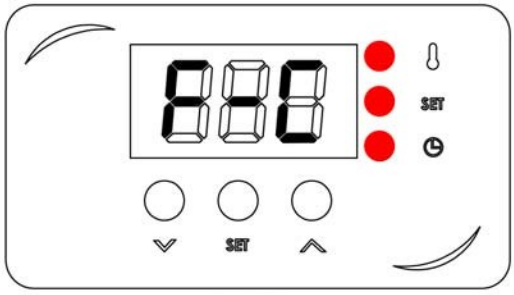
7.4 După setare, apăsați butonul „set” timp de 4 secunde pentru a ieși.



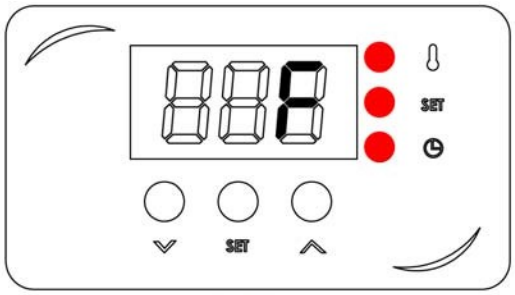
7.1



7.2



7.3



7.4

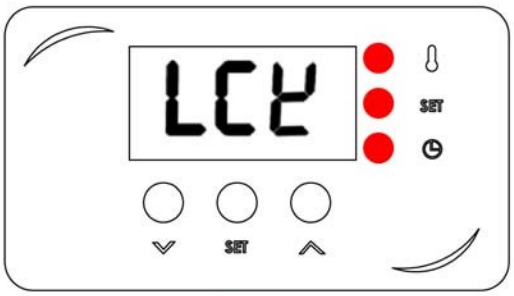
8. Calibrarea temperaturii

8.1 Țineți apăsate butoanele „(-)” și „(+)”, apoi apăsați butonul „set”; afișajul indică LCK (vezi figura 8.1)

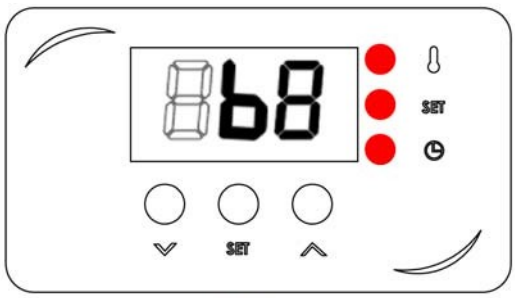
8.2 Introduceți 68 pentru a accesa meniul de nivel secundar (vezi figura 8.2)

8.3 Apăsați butonul „set” pentru a selecta modul „Pb” (vezi figura 8.3), apoi apăsați butoanele sus și jos pentru a efectua calibrarea temperaturii (vezi figura 8.4)

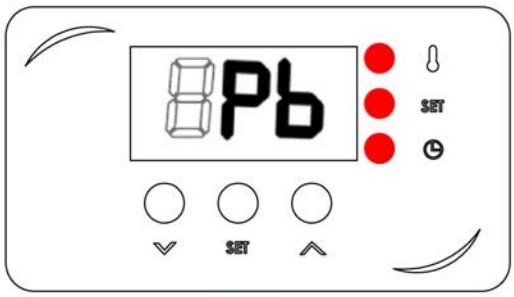
8.4 Apăsați butonul „set” timp de 4 secunde pentru a ieși.



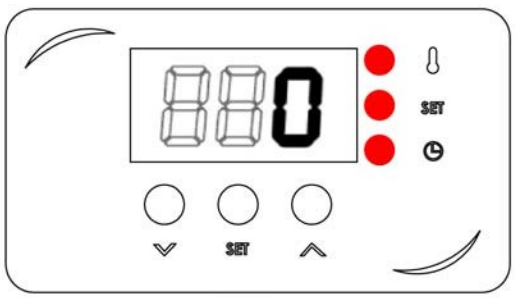
8.1



8.2



8.3

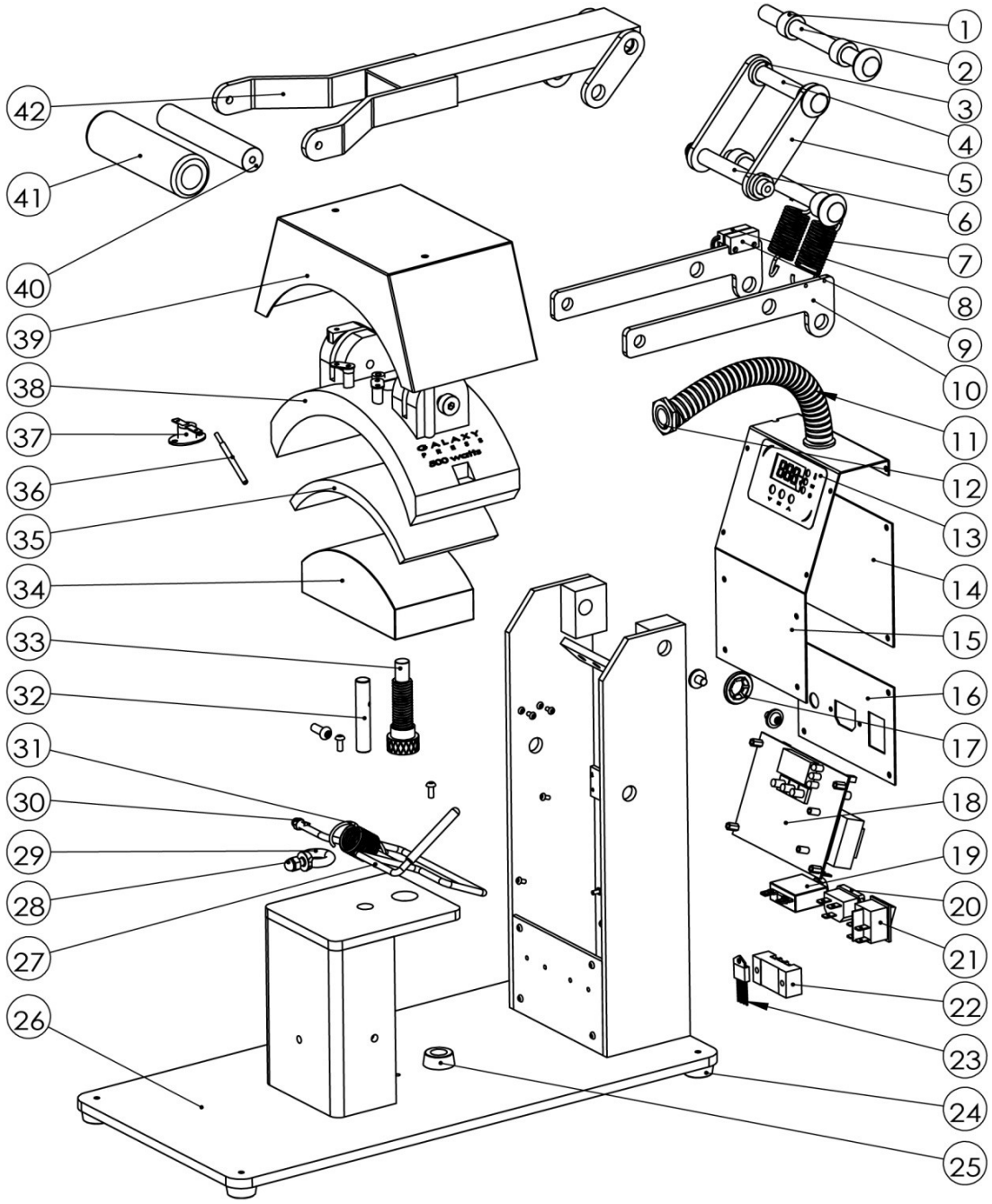


8.4

Dacă temperatura plăcii de încălzire este mai mare decât cea afișată de placa de circuit, vă rugăm să reduceți valoarea Pb.
Exemplu:
Temperatura plăcii de încălzire: 190 °C
Temperatura plăcii de circuit: 185 °C
Vă rugăm să setați valoarea Pb la (-5)

dacă temperatura plăcii de încălzire este mai mică decât cea afișată de placa de circuit, vă rugăm să măriți valoarea Pb. Exemplu:
Temperatura plăcii de încălzire: 185 °C
Temperatura plăcii de circuit: 190 °C
Vă rugăm să setați valoarea Pb la (+5)

Vederi explodate și lista pieselor

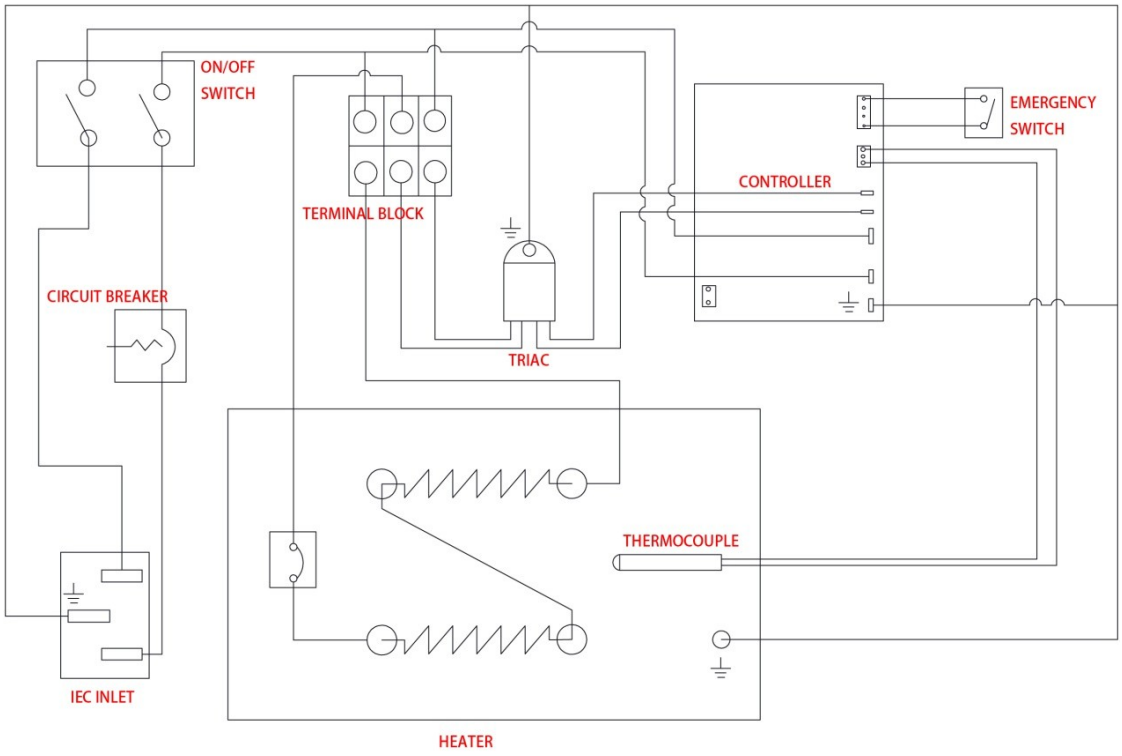


Nr.	Denumirea piesei (chineză)	Denumirea piesei (engleză)	Nr. piesă	Cant.	Observație
1	Șaibă de cauciuc 20-13-9,5 neagră WSH-04-B	șaibă	2000260	2	
2	Ax 12,5-147 argintiu PR-03-S	Știft din oțel	1600151	1	
3	Șaibă de cauciuc 20-13-5 negru WSH-08-B	șaibă	2000589	4	
4	Ax 12,5-94 negru PR-01-B	Știft din oțel	1800147	3	
5	Placă de legătură negru mat CS-CAP-B	Piesă de legătură	1600091	2	
	Piesă de legătură argintie CS-CAP-S	Piesă de legătură	1600092	2	
6	Șurub de fixare 12,5-105 argintiu LA-03-S	Știft filetat	1300225	1	

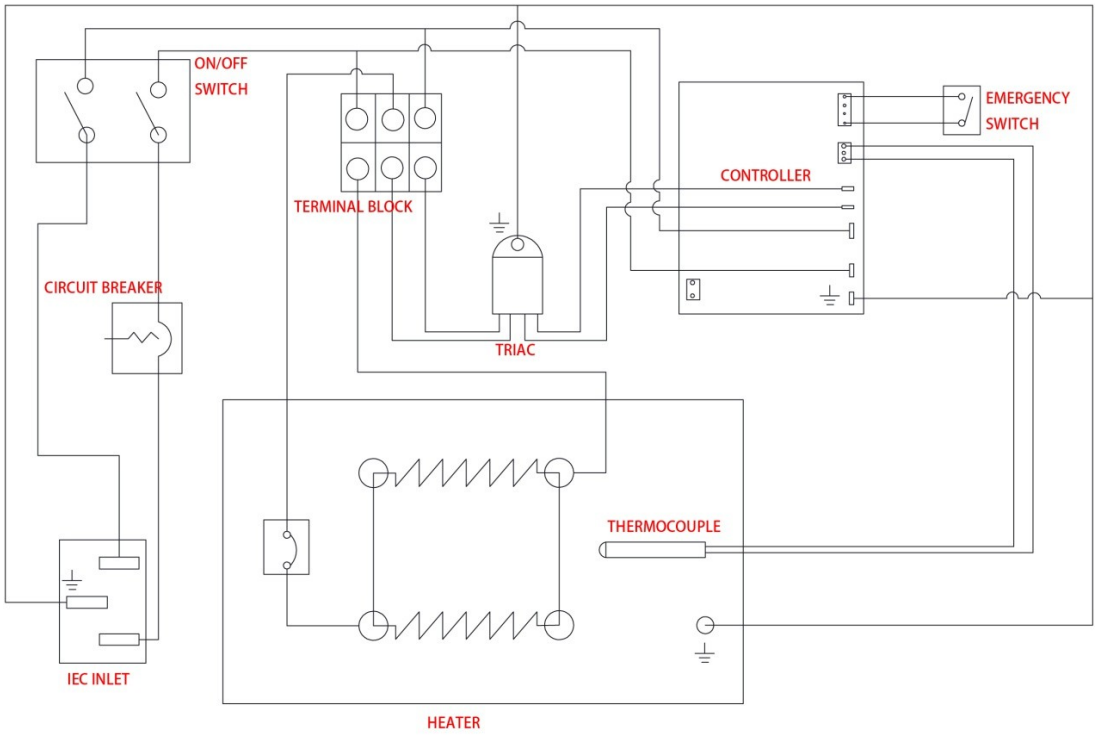
	Șurub cu filet 12,5-105 negru LA-03-B	Știft filetat	1800580	1	
7	Arc SP-CAP-1-B	arc	1600530	2	
	Arcul argintiu SP-CAP-1-S	arc	1600104	2	
8	Senzor de proximitate negru MC-38-1	Comutator magnetic	1800614	1	
9	Senzor de proximitate (magnet) negru MC-38-2	magnet	1800615	1	
10	Placă de conectare specială argintiu strălucitor BA-CAP-S	Braț reglabil	1600090	2	
	Piesă de legătură specială negru mat BA-CAP-B	Braț reglabil	1600089	2	
11	Tub ondulat din PP ignifug Φ17*21,2	Tub PP 0,13 m	1800835	1	
12	Racord pentru tub ondulat argintiu TCR-01-S	Racord pentru tub	1800145	1	
	Racord cu manșon ondulat negru TCR-01-B	Racord pentru tuburi	1800135	1	
13	Autocolant pentru panou de control verde deschis STK-GS601-LG	Folie de protecție pentru ecran	1600233	1	
	Folie roșie pentru panou de control STK-GS601-R	Folie de protecție pentru ecran	1600455	1	
	Folie albastră pentru panou de control STK-GS601-BL	Folie de protecție pentru ecran	1600456	1	
14	Placă de control spate 1 verde deschis CS-CAP-1-LG	Capac spate 1	1600098	1	
	Panou spate 1 roșu CS-CAP-1-R	Capac spate 1	1600097	1	
	Panou de control spate 1 albastru CS-CAP-1-BL	Capac spate 1	1600100	1	
	Panou posterior pentru placa de control 1 verde închis CS-CAP-1-DG	Capac spate 1	1600099	1	
15	Carcasă panou de control roșu CC-CAP-R	Cutie de comandă	1600826	1	
	Carcasă pentru panou de control albastră CC-CAP-BL	Control	1600914	1	
	Carcasă pentru panou de control verde închis CC-CAP-DG	Control	1600576	1	
	Carcasă pentru panou de control verde deschis CC-CAP-LG	Control	1600826	1	
16	Panou spate pentru panou de control 2 roșu CS-CAP-2-R	Capac spate 2	1600831	1	
	Panou de control spate 2 albastru CS-CAP-2-BL	Capac spate 2	1600096	1	
	Panou posterior 2 verde închis CS-CAP-2-DG	Capac spate 2	1600095	1	
	Panou de control spate 2 verde deschis CS-CAP-2-LG	Capac spate 2	1600094	1	
17	Piuliță rapidă neagră WSH-02	Hucap	1900390	6	
	Piuliță rapidă argintie WSH-03	Hucap	1900391	6	
18	Placă de control GSK-H05	Placă de circuit	1800355	1	
19	Dispozitiv de protecție la suprasarcină 8 A L1080271504-01	Întrerupător automat 8A	1800348	1	

20	Priză IEC DB-14-1	priză	1800344	1	
21	Comutator tip navă RK1-01	Comutator pornit/oprit	1800346	1	
22	Bloc de conectare cu două rânduri și trei poziții TB1503L	Bloc de borne	1800345	1	
23	Tiristor DX170105-C	Triac	1800951	1	
24	Suport XD2512-148 negru		1800317	5	
26	Suport principal argintiu strălucitor MS-CAP-S	Bază mașină sudată	1600401	1	
	Suport principal negru mat MS-CAP-B	Bază mașină sudată	1600400	1	
27	Suport de reglare a capacului de presare AS-CAP-01	Carcasă de fixare a capacului	1600359	1	
28	Piuliță cu capac neagră M6	Piuliță cu capac	1900930	1	
	Piuliță cu capac argintie M6	Piuliță cu capac	1900917	1	
29	Cârlig cu arc M6 AS-CAP-02	Bază cârlig cu arc	1600718	1	
30	Piuliță cu capac argintie M5	Piuliță cu capac	1900923	1	
31	Arc SP-CAP-2-B	arc	1600103	1	
	Arc argintiu SP-CAP-2-S	arc	1600229		
32	Șurub de limitare negru CP-04	Șurub de echilibrare	1600223		
33	Șurub de reglare a capacului EM-110	Ax de reglare a presiunii	1600726		
34	Placă de bază LP-3565-A-H	Placă inferioară	1600572	1	Cu mașină
	Placă de bază LP-03575-A-H	Placă inferioară	1600366	1	la alegere
	Placă de bază LP-0465-A-H	Placă inferioară	1600367	1	la alegere
	Placă de bază LP-27565-A-H	Placă inferioară	1600368	1	la alegere
	Placă inferioară LP-0408-A-H	Placă inferioară	1600369	1	la alegere
35	Cusătură din silicon SP-3565-9-G	Placă inferioară	1600363	1	
36	Termocuplu THC-01	Termocuplu	1800281	1	
37	Termostat cu declanșare bruscă TMS-01	Termostat	1800133	1	
38	Placă de încălzire HP-CAP-A-H	Placă de încălzire	1600377	1	
39	Carcasă placă de încălzire (canelură pentru marcă) roșie HC-CAP-2-R	Capac pentru placa de încălzire	1600719	1	
	Carcasă placă de încălzire (canal pentru etichetă) albastră HC-CAP-2-BL	Capac pentru placa de încălzire	1600720	1	
	Carcasă placă de încălzire (canal pentru etichetă) verde închis HC-CAP-2-DG	Capac pentru placa de încălzire	1600722	1	
	Carcasă placă de încălzire (canelură pentru siglă) verde deschis HC-CAP-2-LG	Capac pentru placa de încălzire	1600721	1	
40	Ax mâner (φ20*118) TB-35	Ax mâner	1300150	1	
41	Manșon de cauciuc pentru axul mânerului (diametru interior 19*T5*123 mm) TB-112	Mâner din spumă	1300155	1	
42	Mâner argintiu strălucitor HS-CAP-S	Mâner sudat	1600396	1	
	Mâner negru mat HS-CAP-B	Mâner sudat	1600424	1	

Schema electrică



220V VERSION



110V VERSION