

# **JK-721 & JK-1351**

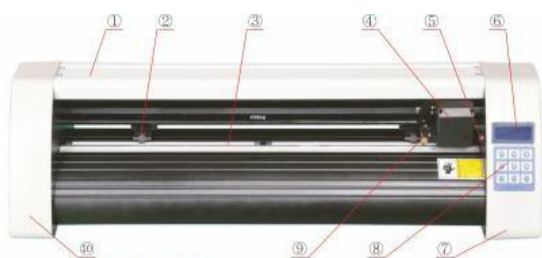
## **VinylCutter**

### **HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ**

## **7) FIGYELEM**

- 1.** A gép használata előtt távolítsa el az összes védett anyagot.
- 2.** Ellenőrizze a gép hátulján vagy oldalán található címkét, és győződjön meg róla, hogy a tápegység megfelel a gép névleges feszültségének.
- 3.** Csatlakoztassa a hálózati csatlakozót az aljzathoz, ha a gép ki van kapcsolva "OFF".
- 4.** Az áramütés elkerülése érdekében ne érintse meg a tápkábelt nedves ujjával.
- 5.** Kérjük, használja a gyártó által jóváhagyott tápkábelt és adatvezetékét.
- 6.** Megakadályozza, hogy fémanyag és folyadék kerüljön a gépbe.ez meghibásodást okozhat.
- 7.** A gép védelme érdekében várjon 15 másodpercet a számítógép újraindításával a tápellátás megszakadása után.
- 8.** Zivataros időjárás esetén kapcsolja ki és kapcsolja ki a készüléket.
- 9.** Ne cserélje ki személyesen az alkatrészt.
- 10.** A gyártónak jogában áll a termékleírást tájékoztatás nélkül módosítani.
- 11.** A gyártó csak a termékkel kapcsolatos jogi kötelezettséget vállalja, nem felel a termék meghibásodása által okozott veszteségért.
- 12.** A jóváhagyásunk nélkül senki sem másolhatja vagy terjesztheti ezt a kézikönyvet.

# Fő komponens Bevezetése



**PE  
Típus**

- 1. Fedél
- 2. Görgő
- 3. Fémhenger
- 4. Fej
- 5. Reset kapcsoló
- 6. Kijelző
- 7. Jobb oldali fedél
- 8. Vezérlő panel
- 9. Késtartó
- 10. Bal oldali fedél



Bal oldal



Jobb oldal

- 11. Tápkábel
- 12. Biztosíték
- 13. Tápegység
- 14. USB port
- 15. Soros port



**XE  
Típus**

- 1. Fedél
- 2. Görgő
- 3. Fémhenger
- 4. Fej
- 5. Kijelző fedél
- 6. Vezérlő panel
- 7. Jobb oldali fedél
- 8. Reset kapcsoló
- 9. Késtartó
- 10. Bal oldali fedél



Bal oldal



Jobb oldal

- 11. Tápkábel
- 12. Biztosíték
- 13. Tápegység
- 14. USB port
- 15. Soros port

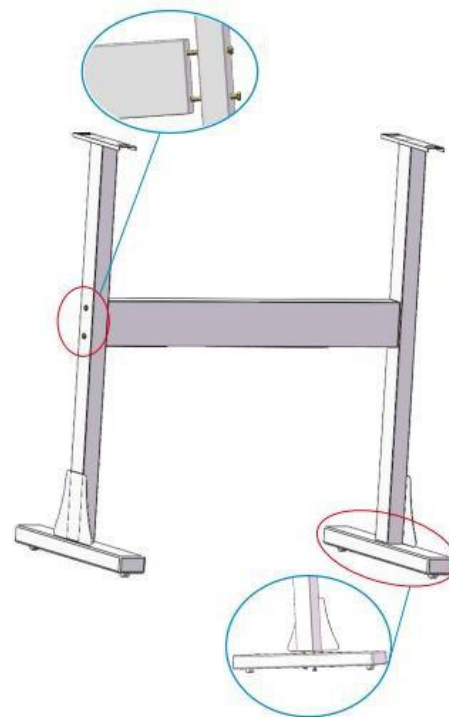
Tipus	721	1351
<b>Specifikáció</b>		
Max. Adagolási szélesség	720mm	1350mm
Max. vágási szélesség	630mm	1260mm
Vágási vastagság		
Sebesség	800m/s	
Erő	500/g	
Puffer	1-4M	
LCD	igen	
Valós idejű ellenőrzés	támogatás	
Interfész	Serial + USB	
Ismétlés funkció	támogatás	
Ismételhetőség	0.127mm	
Mechanikai feloldás	0.0245mm/lépés	
Parancskészlet	DMPL/HPGL	
Tápellátás	AC 85V-AC 264V	
Munkakörnyezet	Hőmérséklet : +5°C - + 35°C Páratartalom: (30%-50%) Nincs kondézió	

# Kiegészítő és összeszerelési vázlattev

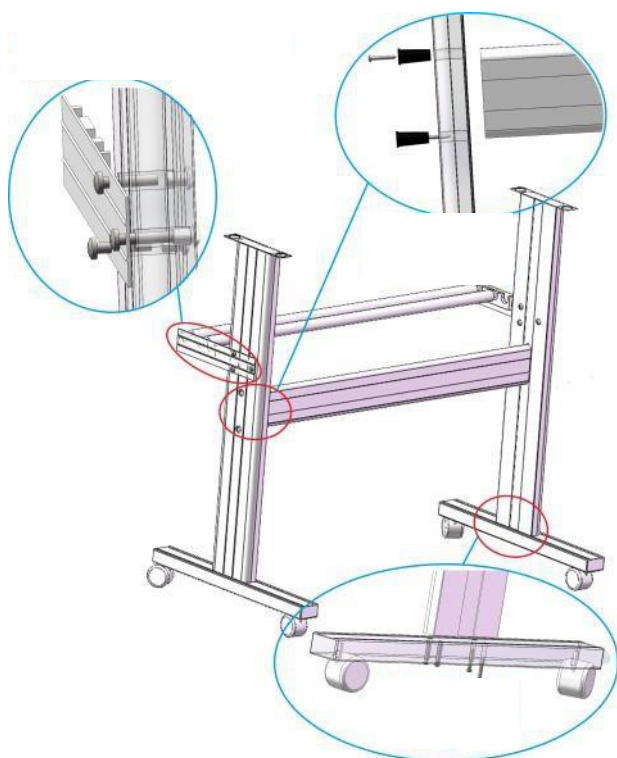
## Kiegészítők:

	Név	Mennyiség	Megjegyzés:
1	Tápkábel	1	
2	Kés	1	
3	Pengetartó	1	
4	Tolltartó	1	
5	Toll	1	
6	Soros kábel	1	
7	USB kábel	1	
8	Inbuszkulcs	1	
9	USB driver	1	A kézikönyv tartalmazza
10	Tartócsavar	1	Opció
11	Porvédő	1	Opció

## Iron stand vázlatos térképe

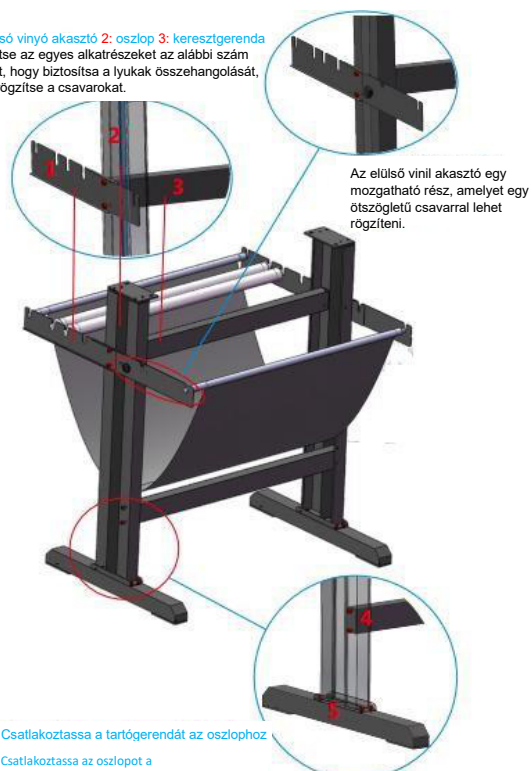


## Alumínium stand térkép vázlat



## XL stand térkép vázlat

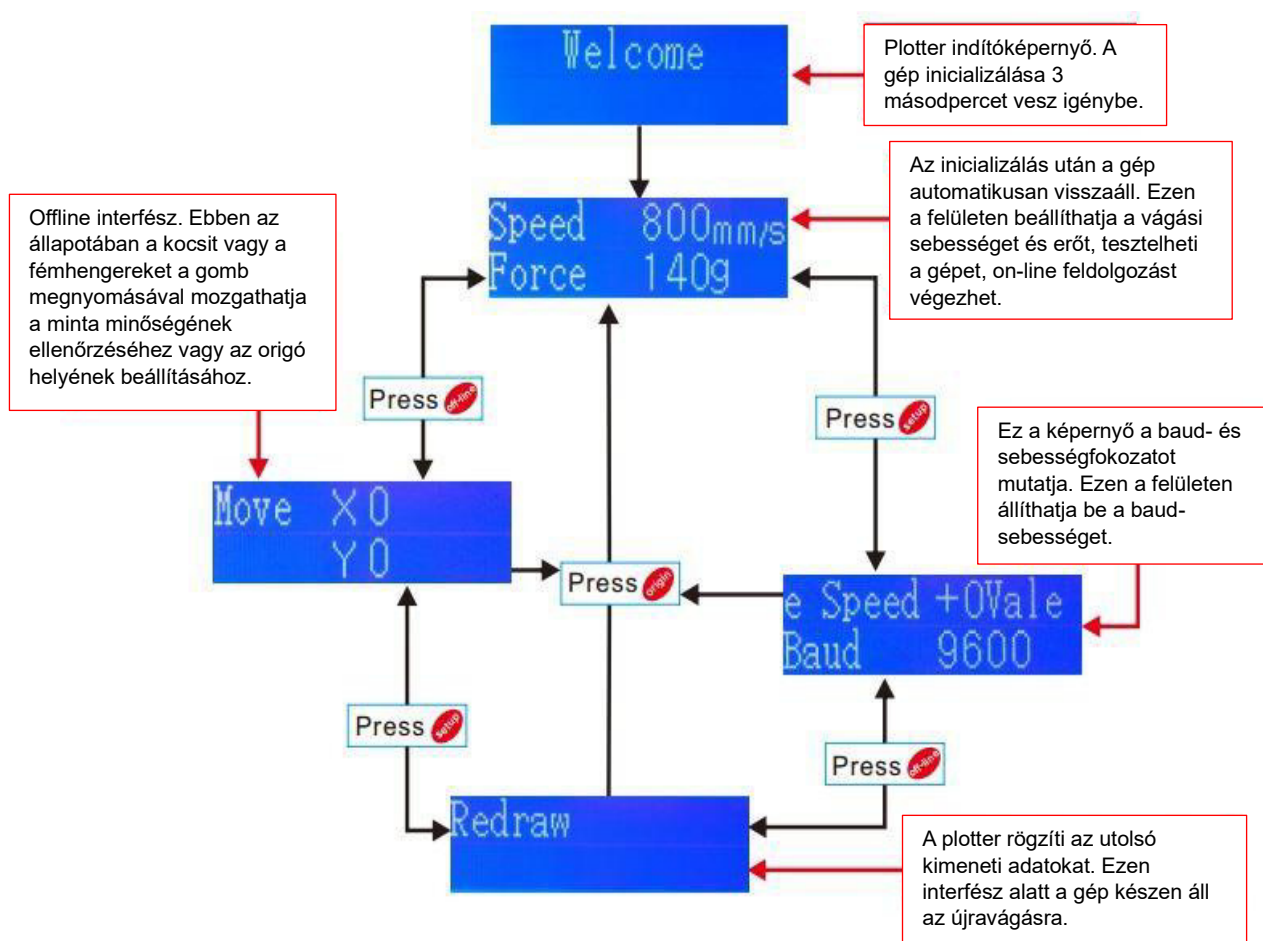
1: Hátsó vinyl akasztó 2: oszlop 3: keresztgerenda  
Telepítse az egyes alkatrészeket az alábbi szám szerint, hogy biztosítsa a lyukak összehangolását, majd rögzítse a csavarokat.



# A gép működése

1. Helyezze a készüléket sík felületre, és csatlakoztassa földelt kábellel. Győződjön meg róla, hogy a gép közelében elegendő hely van.
2. Kapcsolja be a készüléket, az LCD világít, a fej jobbra mozog, a fémhenger előre és hátra mozog, a gép visszaállítása befejeződött.
3. A kés konzol a bekapcsolás után felemelkedik. Most nyomja meg az "origin" gombot, a kés konzol le fog esni. Engedje el a gombot, és ismét felemelkedik. Ez azt mutatja, hogy a kocsi jól működik.
4. Nyomja meg az "Option" gombot, a sárga jelzőfény kigyullad, nyomja meg a "◀" vagy a "▶" gombot a kocsi mozgatásához, nyomja meg a "▼" vagy az "▲" gombot a fémhenger mozgatásához; ha egyszerre nyomja meg a "▼" és az "▲" gombot, akkor aktiválódik az önellenőrzési program.

## LCD és VEZÉRLŐPANEL



### 1. Kapcsolja a képernyőt erre a felületre

Speed 800mm/s  
Force 140g

1. A gép ezen az interfészen keresztül tud csatlakozni a számítógéphez.
2. Állítsa be a vágási erőt és sebességet, nyomja meg a "◀" vagy "▶" gombot a vágási erő beállításához, nyomja meg a "▼" vagy "▲" gombot a vágási sebesség beállításához.
3. Nyomja meg a "Move" gombot, a gép vágja a ☒ " " mintát a vinilre, ellenőrizze, hogy az erő és a kés hossza megfelelő-e.

## 2. Kapcsolja a képernyőt az offline felületre



közben a sárga jelzőfény kigyullad.

1. Keresse meg az origót kézzel, nyomja meg a "◀" vagy "▶" gombot a kocsi futtatásához. nyomja meg a "▼" vagy "▲" gombot a fémhenger mozgatásához, és álljon meg a következő ponton. Az ideális pozíciót, nyomja meg az "origó" gombot az origóhoz való igazodáshoz. Az "option" gomb megnyomása az összes korábbi mozgás visszavonását jelenti.

## 3. Kapcsolja be az interfészt a sáv sebesség képernyőre



közben a zöld jelzőfény világít.

1. setup sáv sebesség, nyomja meg a "◀" vagy "▶" gombot a sáv sebességének beállításához "9600",

## 4. Fordítsa a felületet a



címre, közben a zöld és a sárga jelzőfény is kigyullad.

1. active ismétlés funkció, ez alatt az újrarajzoló felület alatt, nyomja meg az "origin" gombot, ami aktiválja az újrarajzoló folyamatot.

## 5. Szünet funkció

1. A feldolgozási időszak alatt, vészhelyzet fordul elő, és szünetet kell tartani, az "option" gomb megnyomásával a munka leáll, a sárga jelző fényes.

Nyomja meg ismét az "" gombot az aktuális állapotból való kilépéshez.



# KÉS

## Figyelem

Ne érintse meg a penge hegyét az ujjával, mert könnyen sérülést okozhat.

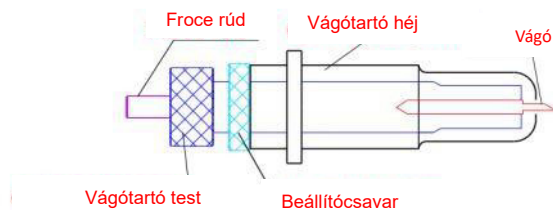


1. Helyezze a kést a késtartóba.

(Külső nézet)

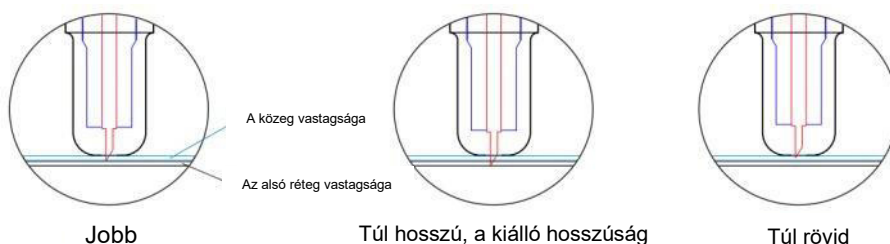


(Bontási rajzolás)



2. A beállítása

Lazítsa meg a beállítócsavart forgassa el a csavart, hogy beállítsa a kiálló hosszúságok hosszát az anyag vastagságától függően.



3. A penge cseréjekor nyomja meg a pengerudat.

4. Helyezze a pengetartót a kocsitartóba.

(1) Lazítsa meg a rögzítőcsavart

(2) Helyezze bele a késtartót.

(3) Rögzítse a csavart



## ANYAG Elhelyezése

### 1. A görgő elhelyezése az anyagtól függ

A gép két vagy négy görgővel rendelkezik, és a sín mentén mozgatható. Emelje fel a fogantyút, és mozgassa a görgő hátulját a megfelelő helyre.

A görgőnek 10-50 mm távolságra kell lennie az anyag szélétől.

### 2. Adagolóanyag

(1) Emelje fel a fogantyút.

(2) Középen elhelyezett fehér jelzés alatt ne legyen görgő.


(3) Helyezze az anyagot a helyére, majd nyomja le a fogantyút.

(4) Nyomja meg az option gombot az anyag előre és hátra mozgatásához, figyelje az anyag szélét a mérőlapon. Ha a mozgás során az anyag jobb oldal eltérést mutat, akkor emeljefel a jobb oldali görgőt. Tolja az anyagot egy kicsit hátra, majd nyomja le ismét a fogantyút. Állítsa be az anyagot többször, amíg az a helyére nem kerül.

## TESZTELÉS

### 1. A gép tesztelése

A feldolgozás előtt "tesztelést" kell végeznünk a kés nyomásának ellenőrzésére. Nyomja meg az "option" gombot (sárga jelzőfény világít), közben nyomja meg a "▼" és az "▲" gombot, a toll/kés rajzol/vág egy

"  " mintát a vinilre.

### 2. A nyomás beállítása

Az LCD kijelzőn a magas érték magas nyomást jelent. Az alacsony érték alacsony nyomást jelent. Állítsa be az értéket a vastagságnak és a puha vagy keménynek megfelelően. Ha túl alacsony a nyomás, a vinil nem fog kivágódni. Ha túl magas a nyomás, az a minta deformálódását vagy befejezetlenségét okozhatja.

3. Biztosítsa, hogy a kés alja mindig érintkezzen a vinilfelülettel, a hegy tökéletes meghosszabbított hossza az anyagvastagság 2/3-a, hogy elkerülje a hordozóréteg levágását.

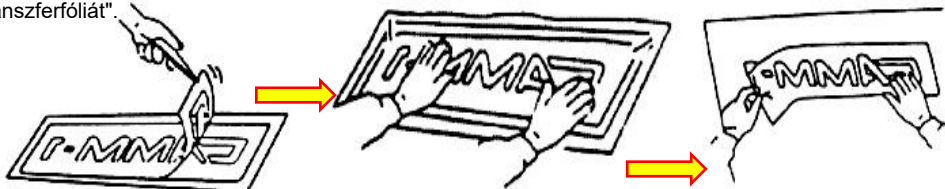
4. A tolltartó használatakor sokkal kisebb nyomást alkalmazzon.

5. A legjobb vágóerő elérése érdekében indítás után ismétlje meg a tesztelési folyamatot, vagy változtassa meg az anyagot.

# A MINTA ÁTVITELE

A vágási folyamat befejeződött:

1. Késsel vágja le a mintát.
2. Használjon csipeszt a nem kívánt rész lehúzásához. (A könnyebb lehúzás érdekében , adjunk egy téglalapot a minta köré.)
3. Használjon "transzferfilmet" a teljes mintára, simítsa el (csökkentse a ráncokat és a buborékokat).
4. Húzza le a "transzferfóliát" a rajta lévő mintával, ragassza a megfelelő helyre, és húzza le újra a "transzferfóliát".

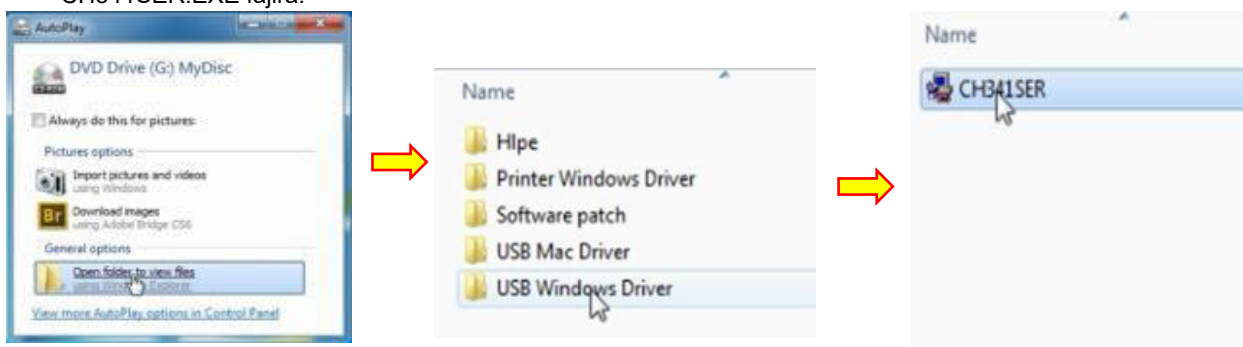


5. Munka után kirakodják az anyagot ; óvatosan törölje tisztára a pengetartót ; kapcsolja ki a készüléket , húzza ki a hálózati kábelt ; takarja le a gépet porvédő burkolattal.



## 1. MELLÉKLET USB-ILLESZTŐPROGRAM TELEPÍTÉSE

1. Nyissa meg MY DISC ➡ Nyissa meg az USB Windows Driver mappát ➡ kattintson duplán a CH341SER.EXE fájlra.



2. Kattintson **INSTALL** ➡ Kattintson **OK** ➡ Lépjen ki a telepítőprogramból.

