

## FLEX-SOFT(NO-CUT) Többféle felületre

## 2 PAPIROS TECHNOLÓGIA



Papír beállítások: Foil/Transparency (User-type 1 OKI Pro8432WT esetén)  
 Nyomtatási beállítások: Multi-Purpose Tray, Single Sheet Feeder  
 Képmód: Tükrözve  
 Színbeállítás a nyomtatón:  
 Fekete-fehér nyomtatók: 100% Toner  
 CMYK nyomtatók: 400% Toner (= C: 100% + M: 100% + Y: 100% + Black: 100%)  
 Fehér Toneres nyomtatók: NEON Színek: 100% White. Minden más szín: 300% Toner (= C: 100% + M: 100% + Y: 100%)



### TEXTIL KIVÁLASZTÁSA

- **Pamut esetén kevésbé nyúlós alapanyagot válasszunk (nem spandex és nem sztreccs).**  
 Oka: Ez segít megelőzni a repedezést az anyag nyúlása esetén.



### TRANSZFER NYOMÁS

- **Amennyiben található a gépen teflon lap, távolítsuk el az alsó és felső tálcáról egyaránt.**  
 Oka: A teflon lap túl sok hőt nyer el, ezáltal egyenetlen és hibás nyomatot eredményez.
- **Győződj meg róla, hogy a gumi lap a hőprésen hibátlan, és megfelelően rögzítve van.**  
 Oka: Ha a hőprés felső és alsó tálcája nem érintkezik tiszta függőleges mozgással, és esetleg vízszintesen sem stabil, az az A és B papír hibás összevasalását eredményezheti.  
 Ez mechanikai hiba esetén lehetséges, laza elhasznált hibás tálcáknál.
- **Győződjünk meg róla, hogy a hőprés elérte a kívánt hőmérsékletet. Csupjuk le a hőprés üresen, az alsó tálca áthévitésére.**  
 Oka: Csak akkor kapunk konzisztens eredményeket ha a hőprés mintkét tálcája egyenletesen forró.  
 Javasoljuk hogy zárjuk le a hőprését amikor nem használjuk, így forrón tartva az alsó tálcát nyomásra készen.
- **Készítsünk egy 5mm vastag fekete keretet a grafikánk köré.**  
 Oka: A keret megakadályozza a légcsatornák létrejöttét. Ezek csak néhány hőprés esetén jelennek meg.
- **A transzfer nyomatot mindig a hőprés közepére pozícionáljuk.**  
 Oka: Néhány hőprés nem rendelkezik tökéletes hőeloszlással a tálca szélén. Minél jobban a szélére pozícionálunk, annál nagyobb az esélyünk a hibás nyomat készítéséhez. Ez az egyenlőtlen nyomásértéknek köszönhető.



### A ÉS B MÉDIA ELVÁLASZTÁSA

- **Dörzsöljük át a kész nyomatot egy textillel, miután felnyitottuk a hőprését. Ezáltal felgyorsítva a hűtési folyamatot.**  
 Oka: Az A-papír bevonata segíti a toner hőtartását. A dörzsölés segíti a hűtési folyamatot amely elengedhetetlen a megfelelő szélválasztáshoz.
- **Fontos, hogy az A és B papírt szétválasztáskor ne távolítsuk el a hőprésről.**  
 Oka: Másként a hideg levegő bekerül az összenyomott média alá, így felgyorsítva a hűtési folyamatot.  
 Ha túl gyorsan hűl ki a média, a nyomat bizonyos részei átkerülnek az A papírról a B papírra.
- **Ne válasszuk szét a papírokat túl gyorsan!**  
 Oka: A túl gyors szétválasztás hiányos nyomatot, és feltépett területeket eredményez kritikus helyeken.
- **Az A és B papírt fekvő pozícióban egyenletes mozdulattal válasszuk szét.**  
 Oka: A szétválasztás során a média fekvő pozícióban kell maradjon, így az egyenletes mozgással mindig tökéletes nyomatot kapunk.



### TRANSZFERÁLÁS AZ ALAPANYAGRA

- **Ragasszuk le az A-papír 4 sarkát hőálló ragasztószalaggal, és fedjük le 1-2 réteg szilikonos papírral.**  
 Oka: Amikor kinyitjuk, vagy eltávolítjuk a textilt a présről, a sarkok akaratlanul leválhatnak, így egyenetlen és hibás nyomatot kaphatunk.
- **Takarjuk le Matt sütőpapírral**  
 Oka: Így a kinyíló hőprés nem emeli el a transzfer anyagunk.



### A TRANSZFER FOLYAMAT UTÁN

- **Húzzuk le az A-papírt lapos mozdulattal amikor TELJESEN KIHÚLT.**  
 Oka: Ha melegen távolítjuk el, az hibás és hiányos nyomatot eredményez. Amennyiben a tenyerünk belső részét használjuk, és leforgatjuk a nyomatot, akkor kapjuk a legjobb eredményt. Amennyiben felfelé húzzuk le a papírt, a végső nyomatunk elválik az alapanyagról.



## NYOMTATÁS

- Tükrözve nyomtasd ki a grafikád az A-Papír bevonatos oldalára.
- Vágd körbe az A-Papírt a kép körül 1cm-re.

**FONTOS:** Győződj meg hogy a beégető megfelelő minőségű! Egyenletes fedést biztosít az A-Papíron.



ROSSZ BEÉGETŐ MEGFELELŐ BEÉGETŐ



## HŐPRÉS ELŐKÉSZÍTÉSE

- Nyomjuk le üresen a hőprést amég az alsó tálca **FORRÓ** nem lesz.



## ÖSSZEVASALÁS (B-Papír az A-Papírral)

1. Helyezz el 1-2 fénymásolópapírt az alsó tálcára így megvéded a gumilapot hiba esetén.
2. Helyezzük el a körbevágott A-Papírt az alsó tálca közepén (nyomtatott oldal felfelé néz).
3. Helyezd el a B-Papírt (LowTemp) az A-Papír tetejére (bevonatos oldal lefelé nézzen).
4. Takard le az egészet 1-2 fénymásolópapírral.

**MEGJEGYZÉS: B-Papír (LowTemp)**  
alából nagyobb mint az A-Papír a hibák elkerülése végett.

5. Vasaljuk össze az A és B-Papírt. (lásd 1. táblázat):  
Hő: 130 - 145°C (266 - 293°F)  
Idő: A4: 90 mp, A3: 120 mp.  
Nyomás: 2-3 bar (30-40 PSI) Közepes nyomóerő
6. Miután kinyitottuk a prést, dörzsöljük a B-Papírt egy darab textillel 5másodpercig.  
Majd, válasszuk szét a B-Papírtól (LowTemp) úgy, hogy nem emeljük el az alsó tálcatól.  
Tegyük ezt lassú egyenletes lapos mozdulattal. (TILOS megállni).



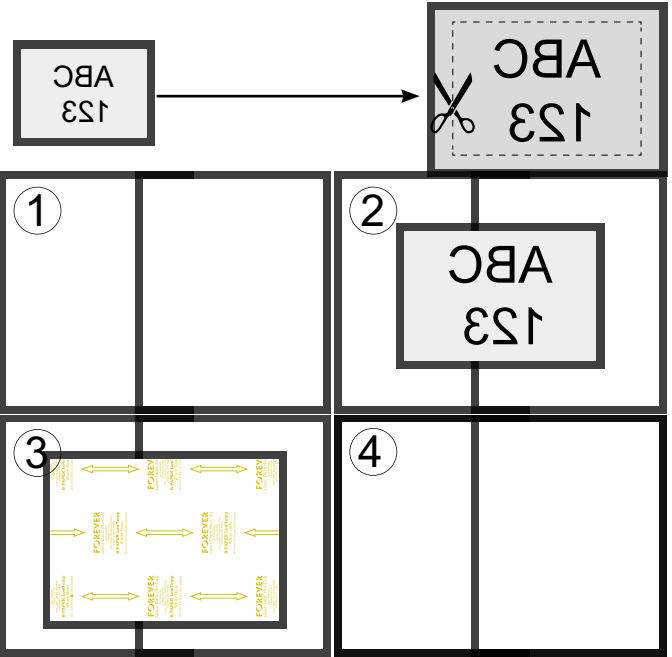
## PRÉSELÉS A TEXTILRE

- Helyezzük a textilt az alsó tálcára.
- Helyezzük a nyomatot a textilre és ragasszuk le a sarkait az A-Papírnak hőálló ragasztószalaggal.
- Takard le matt védőpapírral.
- Nyomjuk le a 2. Táblázat paramétereivel.
- Távolítsuk el az A-Papírt amikor **teljesen kihűlt**.



## 5. FIXÁLÁS

- A jó moshatóság érdekében rendkívül fontos, hogy újra lenyomjuk a kész nyomatot Matt vagy Fényes védőpapírral. (Lásd 3. Táblázat)



1. Táblázat: B PAPIR ÉS A PAPIR

	°C °F	L	
WHITE	145°C 293°F	A4: 90 mp A3: 120 mp	2-3 Bar 30-40 PSI
STANDARD, METALLIC & NEON	130-135°C 266-275°F	A4: 90 mp A3: 120 mp	2-3 Bar 30-40 PSI

Hibás minta az A-B papír transzfernél



**FONTOS:** Más nyomtató gyártók más tonereket használnak. A lenti értékek csak referenciaértékek. A megfelelő hő-idő-nyomás érték tökéletes beállítása gyakorlást és tesztet igényel.

2. táblázat: TEXTILEK ÉS EGYÉB ANYAGOK

	°C °F	L	
PAMUT	135 - 155°C 275 - 310°F	30 mp	3 - 4 Bar 40 - 60 PSI
POLIÉSZTER	135°C 275°F	30 mp	3 Bar 40 PSI
POLIPROPILÉN	100°C 212°F	20 mp	2 Bar 30 PSI
KEVERÉK SZÖVET	130 - 160°C 266 - 320°F	30 mp	3 - 4 Bar 40 - 60 PSI
PAPÍR/KARTON	100°C 212°F	15 mp	1 - 2 Bar 20 - 30 PSI
KÖNYV BORÍTÓ	110°C 230°F	15 mp	1 - 2 Bar 20 - 30 PSI

2. Táblázat: MATT VÉDŐPAPÍR + FIXÁLÁS

Minden szín	30 mp.	megegyezik a transzferrel
-------------	--------	---------------------------