

## FOREVER LASER-DARK (NO-CUT) LowTemp

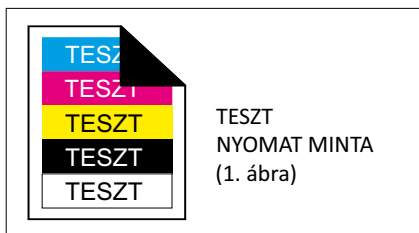
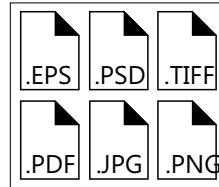
Transzferpapír Led/Lézer nyomtatókhoz és Fehér toneres nyomtatókhoz  
FEKETE ÉS SÖTÉT SZÍNES FELÜLETEKHEZ



### FÁJL FORMÁTUMOK

Nyomatásra a Corel Draw vektorgrafikus programot ajánljuk. A Corel Drawba szinte minden fájlformátum importálható. Létrehozhatunk és menthetünk grafikát pl. Adobe Programmal melyet beimportálhatunk a corel programunkba. Letöbb esetben célszerű Corelben megszerkeszteni és közvetlenül onnan nyomtatni. Bizonyos nagyobb grafikák photoshopból történő nyomtatásához erősebb számítógépre van szükség.

### NYOMTATHATÓ FORMÁTUMOK:

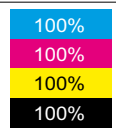


### NYOMTATÁS ELŐTT

- Kapcsolja be a készüléket.
- Lépjen be a kalibrálás menübe, válassza a „Reg. Adjust” és erősítse meg a színregisztráció kijavításához.
- Nyomtasson egy teszt oldalt, érdemes tesztcikokat szerkeszteni. (1. ábra)  
A nyomtatás a következő színekből álljon: CMYK, CMYW, CMYKW. (2. ábra)
- A tonerdob élettartalma végéhez közeledve okozhat problémákat. Mindig figyeljünk a toner töltöttségre. Ha nincs megfelelő töltöttség a tonerben, akkor előfordulhatnak nyomtatási problémák. (3. ábra)

### FONTOS:

Fehér toner nélküli CMYK nyomtatás esetén, minél telítettebb színű grafikákat készítsünk. Az ábra %-ban érzékelteti fedettség és a nyomtatás minőség arányát.



### NYOMTATÓ BEÁLLÍTÁSOK:

|  | OKI ES7411WT/<br>C711WT/PRO7411WT<br>OKI ES9420WT/<br>C920WT/PRO920WT | OKI PRO8432WT<br>ES9420WT             | UNINET                                | OKI LED<br>CMYK                       | OKI ES9541DN<br>OKI C941DN            |
|--|---|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Csak hátsó vagy oldalsó papíradagolás esetén használja TRANSPARENCY ÁTLÁTHATÓSÁG (átlátszó) papírbeállítást</b> |   |                                       |                                       |                                       |                                       |
| <b>PAPÍR</b>   | Transparency/Fólia  | UserType 1/<br>Felhasználói típus 1.  | iColor 2step Standard                 | Transparency/Fólia                    | Transparency/Fólia                    |
| <b>ADAGOLÁS</b>  | Multi-Purpose-Tray/<br>Többcélú tálca                                 | Multi-Purpose-Tray/<br>Többcélú tálca | Multi-Purpose-Tray/<br>Többcélú tálca | Multi-Purpose-Tray/<br>Többcélú tálca | Multi-Purpose-Tray/<br>Többcélú tálca |
| <b>SZÍN BEÁLLÍTÁSOK</b>  |   | <b>SZÍNES PAPÍR BEÁLLÍTÁS:</b>        |                                       |                                       |                                       |
| <b>CIÁN</b>  | 0   | 0                                     |                                       | 0                                     | <b>Csak a TransferRIP5C</b>           |
| <b>MAGENTA</b>   | +2  | 0                                     |                                       | 0                                     |                                       |
| <b>YELLOW</b>  | +1  | 0                                     |                                       | 0                                     |                                       |
| <b>WHITE</b>   | -3  | 0                                     |                                       | -                                     |                                       |
| <b>BLACK</b>   | -   | -                                     |                                       | 0                                     |                                       |

**FONTOS!** Ha a TransferRIP programot használja, győződjön meg arról, hogy a nyomtatót a gyári beállításokra állította be!

**Fontos ! ES7411WT/C711WT nyomtatók: Amennyiben más papírbeállítást használtunkközvetlenül a transzferpapír nyomtatása előtt mint a leírt transparent/fólia mód, az esetben kapcsoljuk ki a készüléket 20 percre.**



## FOTÓK ÉS GRAFIKÁK RASZTERIZÁLÁSA

- *Miért javasoljuk a raszterizálást?*

Reason: Fotók és grafikák esetén a raszterizálás segítségével puhább tapintású és költséghatékonyabb nyomatokat lehet készíteni. Az új TransferRIP szoftverrel néhány kattintással elérhető számos funkció. A raszterizálás a fotót vagy grafikát pontokra bontja így a nyomat sokkal jobb moshatósággal rendelkezik, mint a nagyobb vagy teljes méretű skála területeken.



## TEXTIL VÁLASZTÁS

- Mindig válasszon kevésbé rugalmas, nyúlós alapanyagot, hogy megakadályozzuk a nyomat repedését nyújtás esetén.



## TRANSZFER NYOMÁS

- Távolítsa el a teflon lapot a hőprés felső és alsó lemezéről.  
Indok : A Teflon túl sok hőt elnyel, így hibás transzferálást kaphatunk.
- Győződjön meg arról, hogy a szilikon betét hibátlan és megfelelően van rögzítve.  
Ha a hőprések felső és alsó tálcája nem függőlegesen érintkezik egymással, vagy az alsó szilikon vízszintesen mozog, akkor hibás eredményt kaphatunk.  
A két papír összevasalásakor a papírok minimális elmozdulása is rossz transzferálást eredményezhet.
- Állítsuk be a megfelelő hőmérsékletet a hőprésen. Felmelegedés után üresen csukjuk le a prést 30-60 másodpercre, hogy az alsó tálcá is átmelegedhessen. Ezt mindig el kell végezni akkor is ha huzamosabb ideig szüneteltettük a préselest. Ha nem melegítjük át az alsó tálcát, akkor hibajelenség léphet fel a papírok összevasalásánál..  
Az alsó tálcát MINDEN ESETBEN kötelező átfűteni.
- Az alsó szilikon lap ne legyen túl puha.  
A hőprése alsó tálcáján lévő szilikon ne legyen túl puha, mert összevasalási problémákat okozhat.
- A papírt mindig a hőprés közepére helyezjük.  
Néhány hőprés nem teljesen egyenletesen fűti át a fűtőlap széleit, ezért érdemes középre helyezni.



## A & B PAPÍR SZÉTVÁLASZTÁSA

- Amennyiben eltávolítjuk a papírokat a tálcáról, az esetben túl hamar hűlnek ki a papírok.  
A gyors kihűlés esetén átkerülhet az A papírról a nyomat a B papírra, viszont pont fordítva kell történnie.  
B papírról kell az A papírra kerülni a transzfer rétegnek.
- Válasszuk szét a két papírt. Lassú, folyamatos mozgással távolítsuk el a felső papírt.  
Az alsó papírt fogjuk oda az alsó tálcához és vízszintes, lassú, folyamatos mozgással húzzuk le a felső papírt.



## ANYAGRA VASALÁS

- Az A-fólia mind a négy sarkát hőálló szalaggal ragassza le.  
Ok: A sarkok leragasztásával nem tud elmozdulni vagy feljönni a még forró papír a hőprés felnyitásakor.



## VASALÁS UTÁN

- Az A-fóliát teljesen hideg, kihűlt állapotban távolítsa el.  
Ok: Meleg való távolítás hiányos és hibás nyomatot eredményez.



## MOSÁS

- Hőfok: 40°C Ne szárítsa szárítógépben.



## TRANSZFERPAPÍR TÁROLÁSA

- A nyomatlan hordozókat tartsa távol portól, nedvességtől és hőtől. Figyelni kell, hogy ne karcoldjanak vagy hajoljanak meg.  
Javasoljuk, hogy tárolja dobozban vagy mappában.

Nagyobb mennyiségű gyártás előtt saját transzfer és mosás teszt javasolt!  
Oki led/lézernyomtatókkal\* nyomtatható, más típusok esetén nem garantált a kompatibilitás.  
Nyomtató meghibásodás esetén cégünk nem vállal felelősséget!



## 1. NYOMTATÁS

- Nyomtassa ki a grafikát tükrözve az A fólia matt oldalára

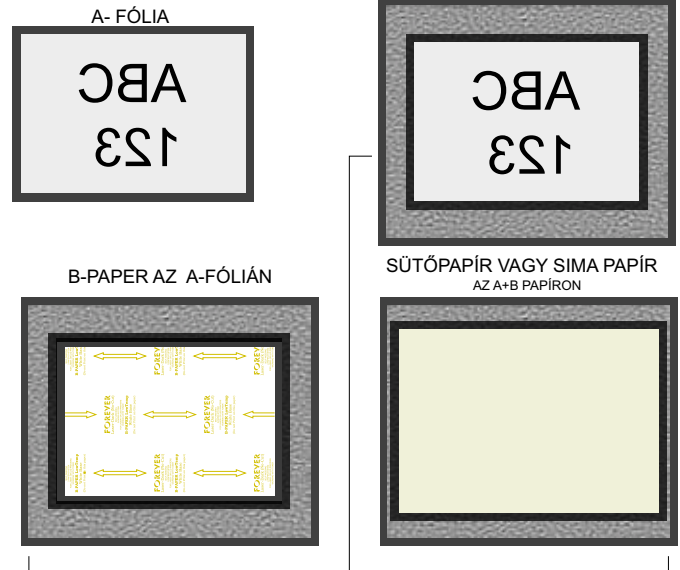


## 2. HŐPRÉS

- Helyezze az A fóliát az alsó tálca közepére (Nyomtatott oldallal felfelé).
- Helyezze a B papírt az A fólia tetejére (bevonatos fehér oldalt lefelé fordítva)
- Helyezzen rá sütőpapírt vagy sima papírt.

A B-papír valamivel kisebb mint az A-fólia.

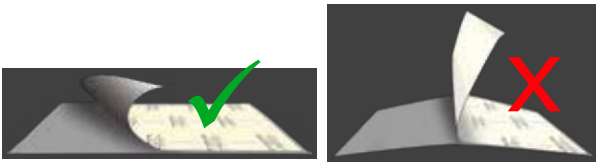
Lehetséges, hogy a nem nyomtatott területeken valamilyen fehér folt jelenik meg, miután megnyomta a B-papírt. Ennek elkerülése érdekében tegyen 5 lap normál papírt a B-papírra.



## 3. TRANSZFERÁLÁS B-PAPÍRÓL A-FÓLIÁRA

- Vasalja össze az A fóliát a B-papírral 150°C (300°F) 90 másodpercig 2-3 bar nyomással közepes nyomáson

Növelje az időt 120 másodpercre a nagyobb fehér toneres nyomatok esetén. (lásd 1.TÁBLÁZAT).



- Válassza le a B-papírt az A-fóliáról anélkül, hogy felemelné a hőprés alsó tálcájáról. Lassú, alacsony és egyenes mozgással húzza le a B-papírt

- Vágja körül a tervét távolítsa el a felesleges részt.

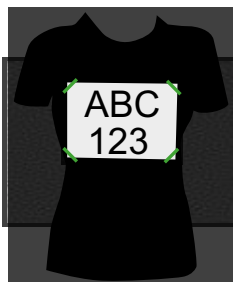


## 4. AKALMAZÁS T EXTILEKRE É S EGYÉB FELÜLETEKRE

- Helyezze a textíliát vagy más alapanyagot a hőprés alsó tálcájára.
- Rögzítse hőálló szalaggal a A-fólia sarkait.

- Nyomja meg a felületet (lásd 2.TÁBLÁZAT).

- Miután teljesen kihűlt, távolítsa el az A-fóliát.



## 5. FIXÁLÁS

- Fontos a nyomat újbóli vasalása tapinthatóság lágyítása és a moshatóság növelése érdekében.
- Tegyen egy matt/fényes forever befejező papírt vagy sütőpapírt a kész nyomatra és a 2. táblázat alapján vasalja újra.

1. TÁBLÁZAT : B-PAPÍR A- FÓLI ÖSSZEVASALÁSA

|                 | °C °F                      | L             |                            |
|-----------------|----------------------------|---------------|----------------------------|
| OKI FEHÉR TONER | 150 - 160°C<br>300 - 320°F | 90 - 120 sec. | 2 - 3 Bar<br>29 - 43.5 PSI |
| CMYK            | 150 - 160°C<br>300 - 320°F | 120 sec.      | 2 - 3 Bar<br>29 - 43.5 PSI |

**FONTOS:** Különböző led/lézer nyomtatók különböző típusú tonert használnak. A fenti beállítások csak referenciaértékek! Az optimális hőmérséklet és az az idő kísérletezést igényel.


2 TÁBLÁZAT : TEXTIL ÉS EGYÉB FELÜLETEK

|               | °C °F                      | L       |                            |
|---------------|----------------------------|---------|----------------------------|
| PAMUT         | 150 - 160°C<br>300 - 320°F | 30 sec. | 2 - 3 Bar<br>29 - 43.5 PSI |
| POLIÉSZTER    | 120 - 130°C<br>248 - 266°F | 30 sec. | 2 - 3 Bar<br>29 - 43.5 PSI |
| POLIPROPILÉN  | 105°C<br>220°F             | 30 sec. | 2 - 3 Bar<br>29 - 43.5 PSI |
| KEVERT SZÖVET | 120 - 130°C<br>248 - 266°F | 30 sec. | 2 - 3 Bar<br>29 - 43.5 PSI |
| PAPÍR/KARTON  | 100°C<br>210°F             | 15 sec. | 1 - 2 Bar<br>14.5 - 29 PSI |
| KÖNYVBORÍTÓ   | 110 - 120°C<br>230 - 250°F | 15 sec. | 1 - 2 Bar<br>14.5 - 29 PSI |

## FOREVER HOT STAMPING FÓLIÁVAL VALÓ BEFEJEZÉS LASER DARK NO CUT A PAPIR ÉS FEHÉR TONERES NYOMTATÓ



### HŐPRÉS BEÁLLÍTÁSOKBE

|  |  |  |  |
|---|---|---|---|
| B PAPIR A FÓLIÁVAL  | 155°C / 310°F   | 90 sec.   | 2-3 Bar / 29-43.5 psi / <b>közepes nyomás</b>                                       |
| TRANSZFERÁLÁS TEXTILRE  | 155°C / 310°F   | 5 - 10 sec.   | 2 Bar / 29 psi / <b>alacsony nyomás</b>   |
| HOT STAMPING FÓLIA  | 155°C / 310°F   | 30 - 45 sec.  | 5 Bar / 72.5 psi / <b>erős nyomás</b>   |



### BEFEJEZÉS HOT STAMPING FÓLIÁVAL:

#### TRANSZFERÁLÁS ELŐTT:

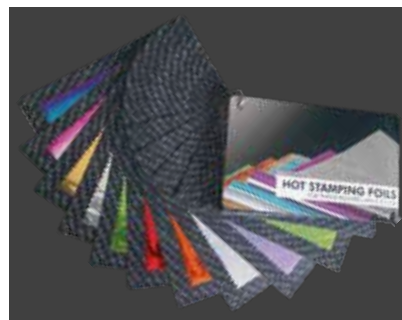
- Nyomtatás A fóliára CMYK fekete (4-szín-fekete\*) és vasalja össze B papírral (a táblázat alapján 155°C/90sec).
- Válassza szét a B papírt az A fóliától MELEGEN, lassú egyenletes húzással
- Vágja körül az A papírt szélét 1-2cmre a grafikától

#### TRANSZFERÁLÁS A TEXTILRE

- Helyezze a nyomatot a textilre és vasalja össze (a táblázat alapján 155°C/5-10sec).
- Várjon amíg a textil teljesen kihűl, majd húzza le az A fóliát

#### HOT STAMPING FÓLIA ALKALMAZÁSA

- Helyezzük a Hot Stamping Fóliát a grafikára tegyünk rá egy sütő papírt, majd vasaljuk össze (a táblázat alapján 155°C/30-45sec).
- Várjon amíg a nyomat teljesen kihűl, csak hidegen húzza le a hot stamp fóliát



A maradék hot stamp fólia részecské eltávolításához textíliával dörzsölje át a kész mintát!

\* 4 szín fekete tartalmazzon: 100% Cián, 100% Magenta, 100% Sárga!

**FONTOS: A legjobb eredmény érdekében fontos, hogy nagy nyomást és hőt alkalmazzon!**

Nagyobb mennyiségű gyártás előtt saját transzfer és mosás teszt javasolt!  
Oki led/léznymotatókkal nyomtatható, más típusok esetén nem garantált a kompatibilitás.  
Nyomtató meghibásodás esetén cégünk nem vállal felelősséget!