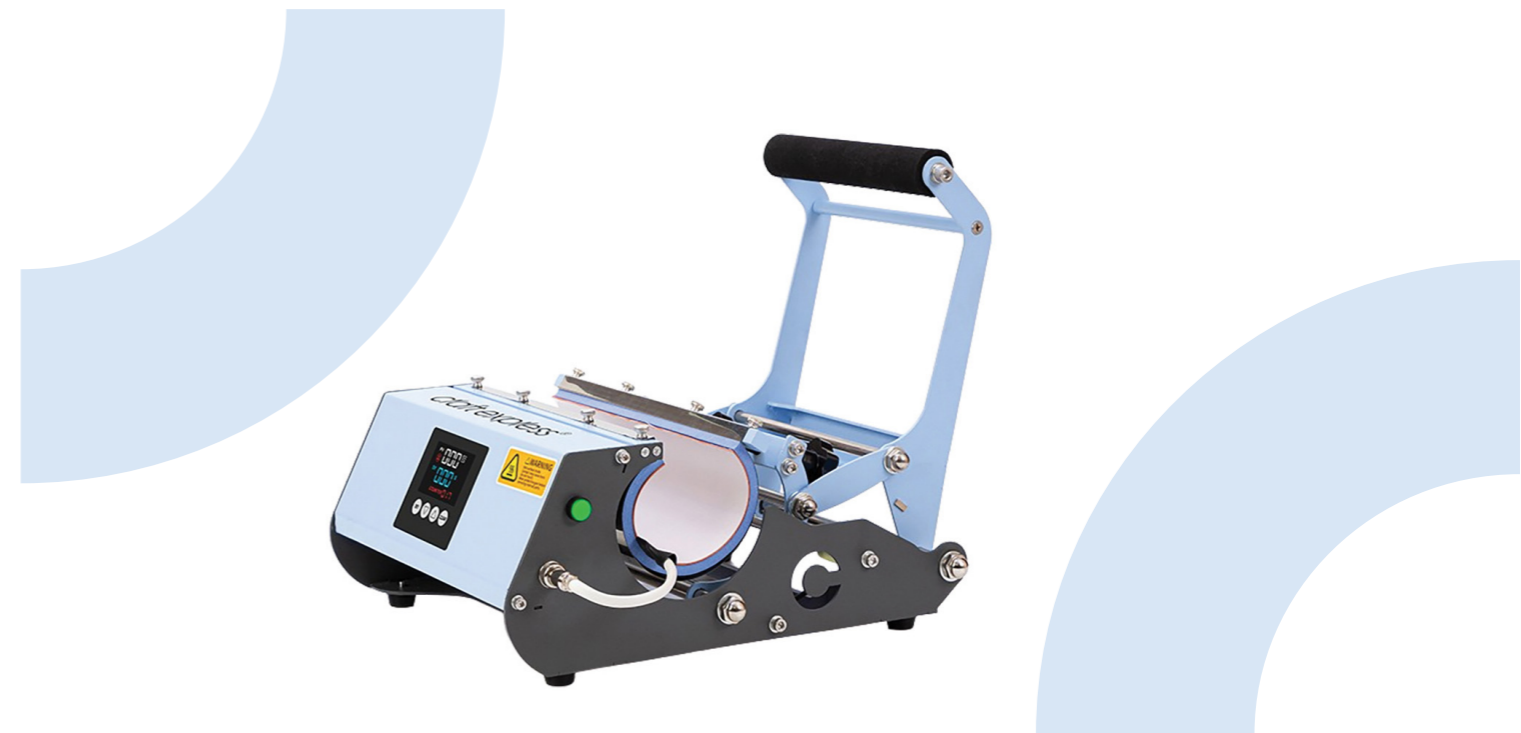


craft express bögre hőprés

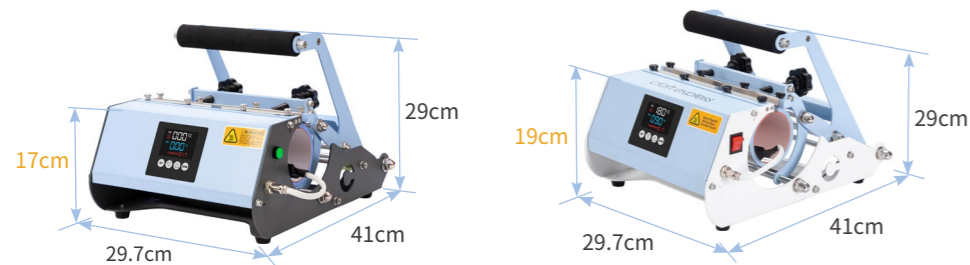
70-050



FELHASZNÁLÓI KÉZIKÖNYV

Kérjük, használat előtt tanulmányozza át alaposan, és őrizze meg!

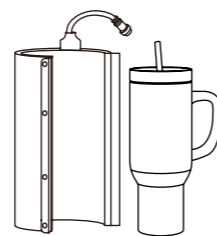


A HASZNÁLATI UTASÍTÁS AZ ALÁBBI MODELLEKRE VONATKOZIK



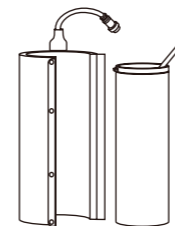
Modell	Craft express bögre hőprés	Craft express bögre hőprés Pro Max
Kompatibilis fűtőpalástok	12	13
Fűtőpalástok csatlakozója	5 tűskés 	5 tűskés 
Teljesítmény	500w	750w
Feszültség	220V / 110V 50~60Hz	
Hő/Idő	Hőmérséklet tartomány: 0-250°C	Idő tartomány: 0-999 másodperc

Csak a PRO MAX modellel kompatibilis:

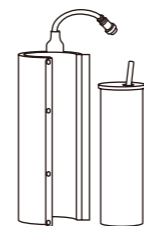


Fűtőpalást 10cm-s kulacsokhoz
Kompatibilis átmérő: 8.8-10.2cm
Nyomtatható hossz: 25cm

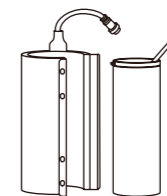
ELÉRHETŐ FŰTŐPALÁSTOK



30oz - gyári
Kompatibilis átmérő: 7.2-8.8cm
Nyomtatható hossz: 24cm



20oz - slim
Kompatibilis átmérő: 6-7.1cm
Nyomtatható hossz: 24cm



20 oz
Kompatibilis átmérő: 7-8cm
Nyomtatható hossz: 20.3cm



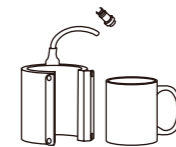
17oz - V
Felső átmérő: 5.5-6.4cm
Alsó átmérő: 8-8.8cm
Nyomtatható hossz: 15cm



MP270P-BD30T
For 30oz Travel Mug



12oz - V
Felső átmérő: 6-7cm
Alsó átmérő: 8.8-10cm
Nyomtatható hossz: 10cm



11oz
Kompatibilis átmérő: 7.2-8.7cm
Nyomtatható hossz: 9.5cm



10oz
Kompatibilis átmérő: 6.5-8.1cm
Nyomtatható hossz: 9.5cm



3oz - V
90ml-es és kisebb űrtartalmú dőlő falú feles poharakhoz



12oz - pohár
3,5dl-es borospoharakhoz

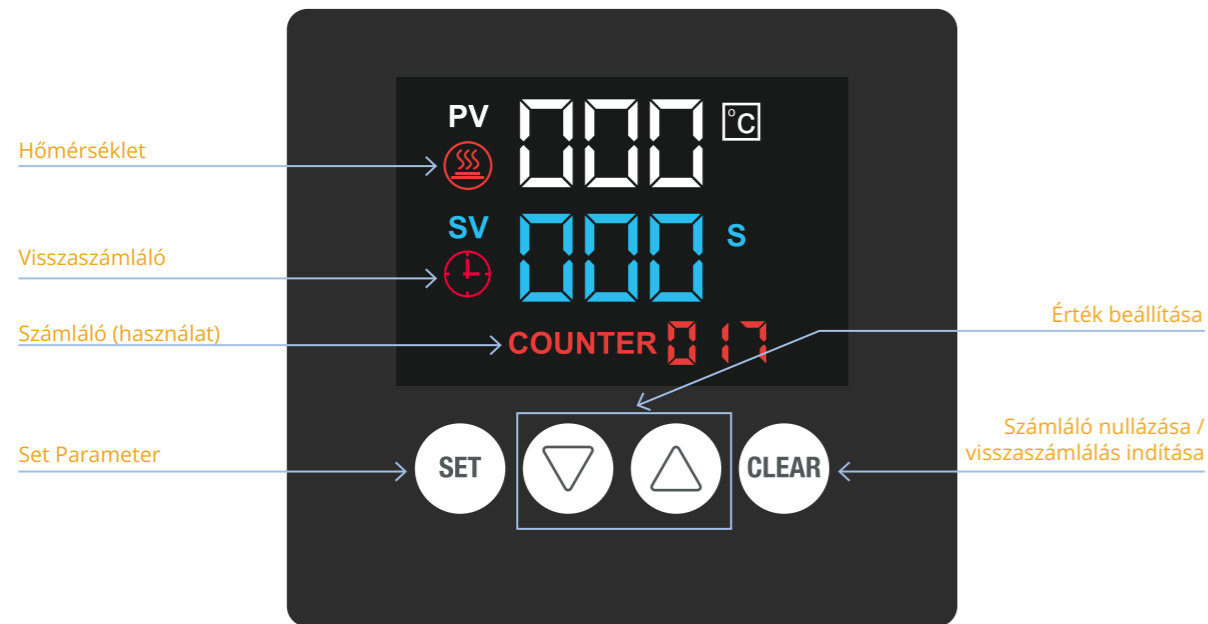


1.5oz - V
Felső átmérő: 3.5-4.2cm
Alsó átmérő: 4.9-5.6cm Max.
Nyomtatható hossz: 6.2cm



3oz
Kompatibilis átmérő: 5-6cm
Nyomtatható hossz: 6.2cm

A KEZELŐFELÜLET RÉSZEI



A KEZELŐFELÜLET HASZNÁLATA

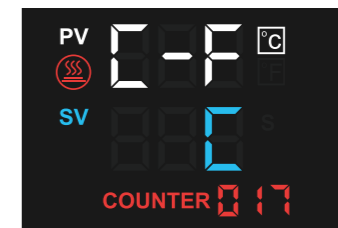
Váltás °F és °C között?



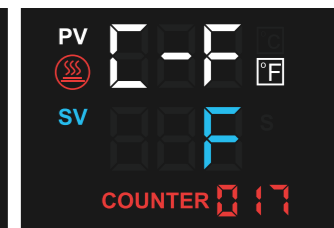
1. Tartsa lenyomva 5mp-ig a "SET" gombot a hőmérséklet mértékegységének kiválasztásához

2. Használja a "↓" és "↑" gombokat a °F és °C közötti váltáshoz

3. A mentéshez tartsa lenyomva 5 másodpercig a "SET" gombot.



A fenti ábrán a kiválasztott mértékegység °C.

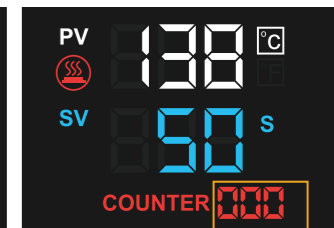
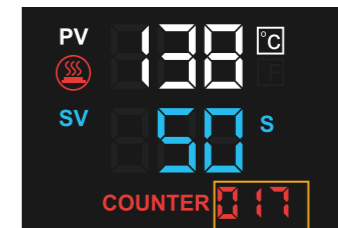


A fenti ábrán a kiválasztott mértékegység °F.


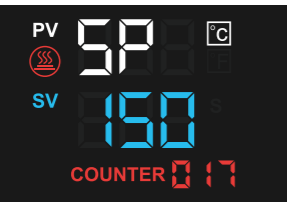



A számláló nullázása



Tartsa lenyomva 8mp-ig a "CLEAR" gombot a számláló leállításához.



Hőmérséklet és időzítő beállítása

 <p>1. Kapcsolja be a gépet és nyomja meg a "SET" gombot a hőmérséklet beállításához.</p>	<p>Kezelőfelület a hőmérséklet beállításakor</p>  <p>2. Nyomja meg a "↓" és "↑" gombokat a megfelelő érték kiválasztásához</p>	 <p>3. Nyomja meg ismét a "SET" gombot az időzítő beállításához</p>	<p>Kezelőfelület az időzítő beállításakor</p>  <p>4. Nyomja meg a "↓" és "↑" gombokat a megfelelő érték kiválasztásához</p>	 <p>5. Végül nyomja meg a "SET" gombot a beállítások mentéséhez és a kilépéshez.</p>
--	---	--	---	---

Megjegyzés

1. Bármelyik felület látható, a kar lenyomásával a gép automatikusan elkezd a visszazámlálást. A visszazámlálás leállításához nyissa fel a hőprést a kar segítségével.
2. Bármelyik felület látható, a „CLEAR” gomb megnyomásával a gép automatikusan elkezd a visszazámlálást. A „CLEAR” gomb ismételt megnyomásával leállíthatja a visszazámlálást.

A FŰTŐPALÁST CSERÉJE



- 1 Kapcsolja ki a gépet és hozza ki a fűtőpalást csatlakozóját.



- 2 Csavarozza ki a fűtőpalástot.



- 3 Oldalról húzza ki a fűtőpalástot.



- 4 Tolja be az új fűtőpalástot és igazítsa össze a furatokat.



- 5 Rögzítse csavarokkal minden furatnál.



- 6 Dugja be az új fűtőpalást csatlakozóját.

BÖGRENYOMTATÁS



- 1 Hőálló ragasztószalag segítségével szorosan rögzítse a transzferpapírt a bögrére.



- 2 A csavarok segítségével állítsa be a nyomóerőt. Helyezze be a bögrét a megfelelő nyomóerő meghatározásához.



- 3 Vegye ki a bögrét és kapcsolja be a gépet.



- 4 Állítsa be a hőmérsékletet és az időzítőt.



- 5 Ha a hőprés elérte a kívánt hőmérsékletet, helyezze be ismét a bögrét.



- 6 Nyomja le a kart.



- 7 Ha lejárt a visszaszámlálás, hőálló kesztyűvel vegye ki a bögrét.



- 8 Távolítsa el a transzferpapírt, és szemlélje meg az eredményt.

Biztonsági előírások

1. Ne érintse meg a hőprését, amíg az forró vagy épp melegszik.
2. Ezt a gépet gyermekek nem használhatják.



Megjegyzések

1. Ne használja a hőprését bögre nélkül, mert kiéghet.
2. Ne érintse meg közvetlenül a fűtőpalástot védőkesztyű nélkül.
3. Több mint 1,5 óra működtetés után érdemes 20 percre szüneteltetni a gép használatát.
4. Használat után, míg a fűtőpalást nem hűl le, a hó elnyelése érdekében célszerű egy bögrét betenni. Ezzel meghosszabbíthatja a palást élettartamát.

Ajánlott hő-idő értékek

Termék neve	Hőmérséklet	Idő (mp)
3dl kerámia bögre	180°C / 360 °F	280
üveg bögre	180°C / 360 °F	280
Boroszilikát üveg bögre	180°C / 360 °F	Kisebb kép: 120-150mp Kifutós kép: 90-150mp majd 40-130mp
3dl műanyag bögre	180°C / 360 °F	280
fém bögre	180°C / 360 °F	60-80mp majd 30-40mp
zománczott bögre	180°C / 360 °F	280

1. A fenti paraméterek csak a Craft express bögre hőprés modellekre vonatkoznak.
2. A fenti paraméterek csak tájékoztató jellegűek. Kérjük, gyártás előtt tesztel bizonyosodjon meg az Ön termékének leginkább megfelelő hő-idő beállításról.

Megjegyzések

1. Szublimációs transzferpapírra nyomtasson, és nyomtatás előtt tükrözze meg a képet.
2. Vegye ki a nyomtatandó bögrét és melegítse elő a gépet 180°C-ra. Két használaton kívüli bögre behelyezésével növelheti a fűtőpalást élettartamát.
3. Két bögre egyidejű hőkezelése esetén a bögréket talpukkal összefogatva helyezze be (ne legyen köztük üreges rész) a fűtőpalást károsodásának elkerülése érdekében.
4. Termoszokról és hasonló termékekről hőkezelés előtt távolítsa el az esetleges kupakokat.
5. Az égési sérülések elkerülése érdekében viseljen hőálló kesztyűt!
6. A nyomtatási időt a bögre méretének megfelelően állítsa be!
7. Műanyag bögrék csak megfelelő betéttel (szerszámmal) préselhetők a deformálódás elkerülése érdekében.

GYIK

A nyomat túl világos	Túl alacsony beállított hőmérséklet vagy idő, vagy egyenetlen nyomóerő.
A nyomat homályos	Túl hosszú nyomtatási idő, ami festékkicsapódást okoz.
A színek nem elég élénkek	Túl magas nyomóerő vagy hőmérséklet.
A nyomat egy része homályos	Egyenetlen hőeloszlás.
Egyenetlen színek	A nyomóerő vagy a nyomtatandó tárgy felülete egyenetlen.
A papír rátapad a nyomtatott felületre	Túl magas hőmérséklet vagy gyenge minőségű szublimációs bevonat.