

# HEAT PRESS

## Felhasználói kézikönyv

Kérjük, használat előtt tanulmányozza át alaposan, és őrizze meg!

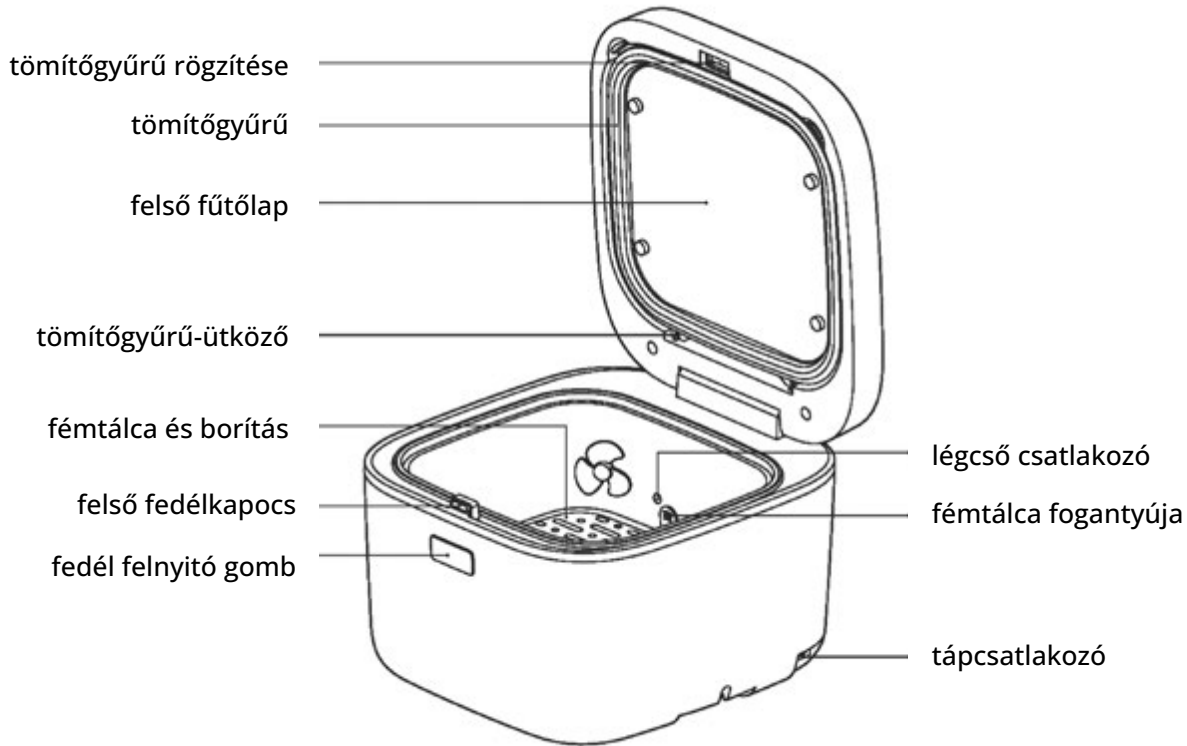


### Nyomtatás igény szerint Kis méretű 3D vákuum hőprés

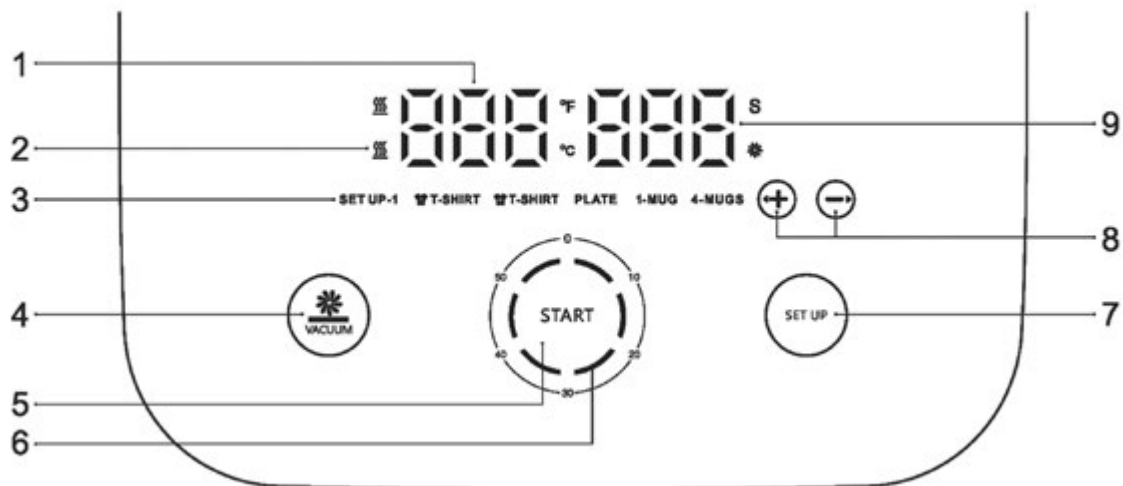


A sérülések elkerülése érdekében kérjük, tartsa be az utasításokat!

## Bevezető



## Kezelőpanel



- |                            |                     |                            |
|----------------------------|---------------------|----------------------------|
| 1. LED hőmérséklet kijelző | 4. Vákuum szivattyú | 7. Beállítás / visszavonás |
| 2. Fűtési állapot          | 5. Indító gomb      | 8. Érték +/-               |
| 3. Gyorsválasztó menü      | 6. Indikátor        | 9. Idő                     |

**SET UP-1**  **T-SHIRT**  **T-SHIRT** **PLATE** **1-MUG** **4-MUGS**  

1-es beállítás (A) póló (B) póló Tányér 1-bögre 4-bögre

## Kellékek



géptest



0708 sík hőprés



sík hőprés tálcaja



tömítőgyűrű



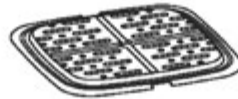
műanyag préskeret



vákuum szilikon gumi



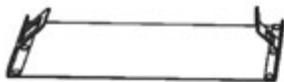
alsó szilikonbetét



fém vákuum tálca



kábeltartó



szilikonpalást  
standard 3dl-es bögrékhez



szilikonpalást fül  
nélküli termoszkhoz,  
kulacsokhoz



szilikonpalást füles  
termoszokhoz,  
kulacsokhoz



tápkábel



szilikon tömlő



hőálló alátét

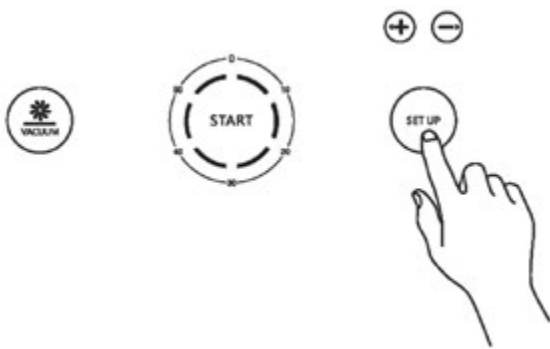


hőálló kesztyű



felhasználói kézikönyv

## Váltás °C és °F között



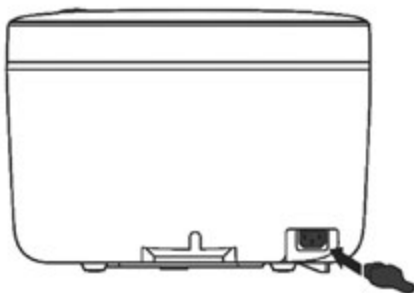
1. Kikapcsolt állapotban nyomja le és tartsa lenyomva 6 másodpercig a „SET UP” gombot!
2. A megfelelő hőmérséklet mértékegység kiválasztásához nyomja le a +/- gombot!
3. A gép elindításához nyomja le a „START” gombot!

## Gyári beállítások visszaállítása



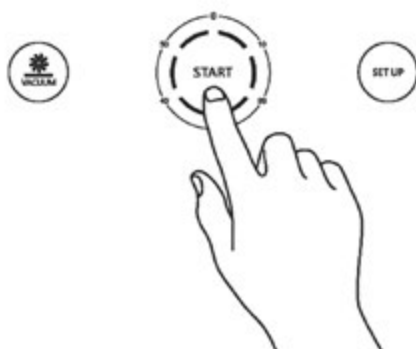
1. Kikapcsolt állapotban nyomja le és tartsa lenyomva 6 másodpercig a „VACUUM” gombot!
2. Egy sípoló hangot követően visszaállnak a gyári beállítások.
3. A gép elindításához nyomja le a „START” gombot!

## Kezdő lépések



Csatlakoztassa a tápkábel:

Használat előtt ellenőrizze a készülék feszültségét, csatlakoztassa a tápkábel a készülék hátulján található tápcsatlakozóhoz, és dugja be a dugót a konnektorba!



Indítás:

Bekapcsolás után nyomja meg röviden a „START” gombot a gép elindításához! 3 másodperc múlva automatikusan elindul a felfűtés.

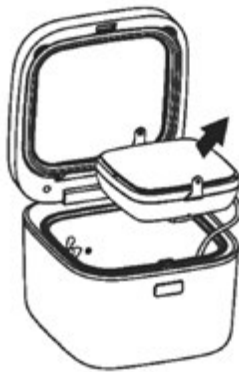
Kikapcsolás:

Nyomja le és tartsa lenyomva 3 másodpercig a „START” gombot!

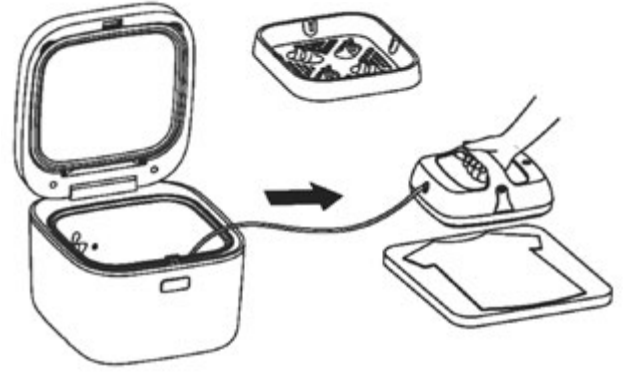
## Vasalás ruhára



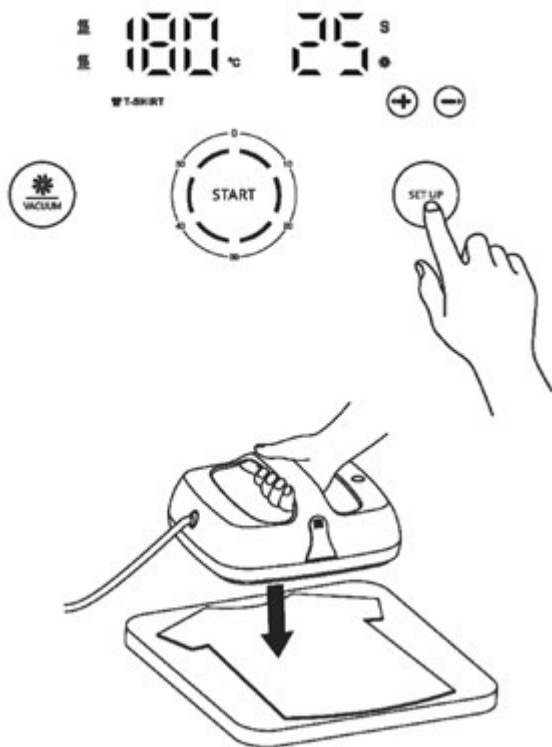
1. Távolítsa el a szilikon betétet és a vákuum tálcát!



1. Távolítsa el a sík prést!



3. Erősen nyomja rá a ruhára és indítsa el a visszaszámlálást.



### Paraméterek beállítása

#### Vasalható fólia

1. A +/- szimbólum megjelenítéséhez nyomja meg a „SET UP” gombot!
2. Váltson „(A) T-SHIRT” [(A) póló] módra!
3. Hőmérséklet: 180 °C Idő: 25 másodperc

#### Nyomtatható transzferfólia

1. A +/- szimbólum megjelenítéséhez nyomja meg a „SET UP” gombot!
2. Váltson „(B) T-SHIRT” [(B) póló] módra!
3. Hőmérséklet: 180 °C Idő: 60 másodperc

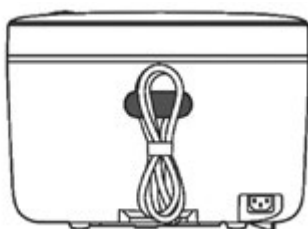
### Transzferálás

Nyomja meg az időzítő gombot a préselés során, majd helyezze a vasalót a hőálló alátételre!

Fűtőfelület: 17×20 cm

Tipp: Ha a vasalandó minta nagyobb, mint a fűtőfelület, vasalja több részletben!

## Kábelrendezés



Ragassza fel a kábeltartót a gép oldalára, és helyezze el a hőprés kábelét a gép külső részén az ábrán látható módon!

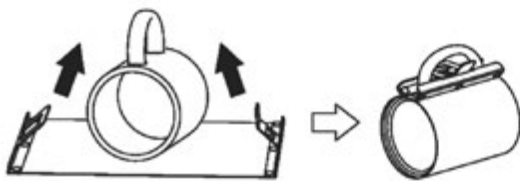
## 3dl-es bögre nyomtatása



1. Kapcsolja ki a reteszt a préskeret eltávolításához!



2. Szerelje fel a tömítőgyűrűt!



3. Rögzítse a megfelelően a palástot a bögrén!



4. Helyezze a bögrét a gépbe!

## Paraméterek beállítása

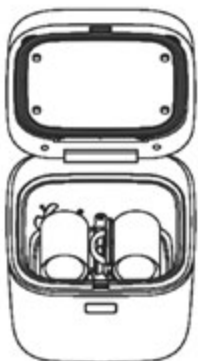
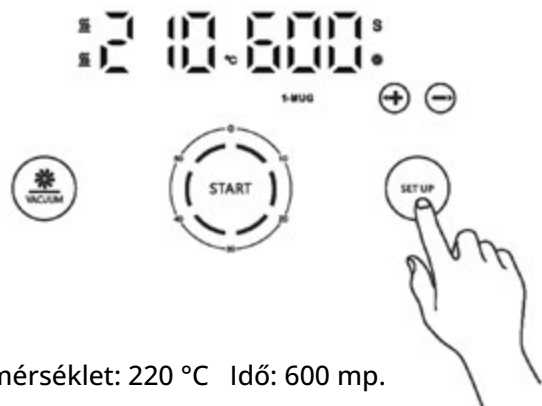


### 1 db esetén

1. A +/- szimbólum megjelenítéséhez nyomja meg a „SET UP” gombot!

2. Váltson „1-MUG” (1-bögre) módra!

3. Felső hőmérséklet: 210 °C Alsó hőmérséklet: 220 °C Idő: 600 mp.

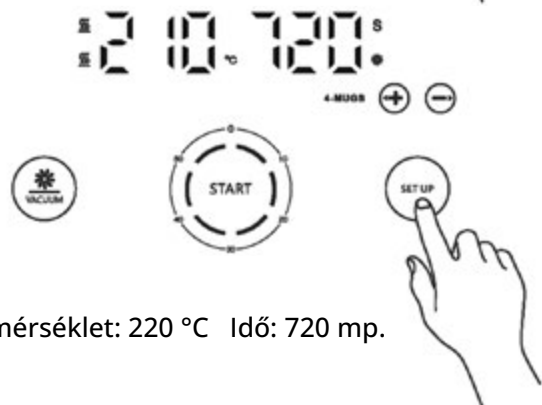


### 2 db esetén

1. A +/- szimbólum megjelenítéséhez nyomja meg a „SET UP” gombot!

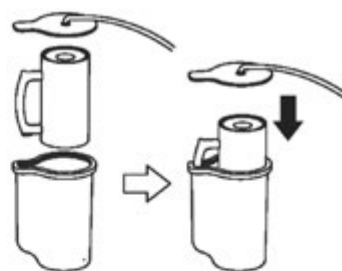
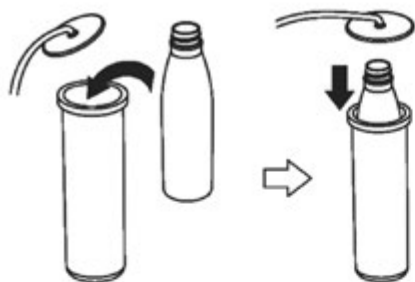
2. Váltson „4-MUG” (4-bögre) módra!

3. Felső hőmérséklet: 210 °C Alsó hőmérséklet: 220 °C Idő: 720 mp.

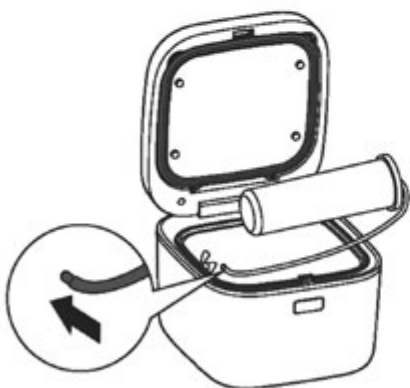


Tipp: Ha a transzferált minta színe túl világos, növelje a transzferidőt! Ha a minta túl sötét, csökkentse az időt!

## Nyomtatás a kulacs szilikonpaláستtal



1. Vegye elő a kulacs szilikonpalástot! Helyezze a nyomtatandó tárgyat a palást belsejébe, majd fedje le megfelelően!



2. Csatlakoztassa a légsövet!



3. Kapcsolja be a vákuum szivattyút!



### Paraméterek beállítása

Alapanyag: alumínium kulacs (1db)

1. A +/- szimbólum megjelenítéséhez nyomja meg a „SET UP” gombot!
2. Váltson „1-MUG” (1 bögre) módra!
3. Felső hőmérséklet: 210 °C Alsó hőmérséklet: 220 °C  
Idő: 600 mp.

Tipp: Ha a transzferált minta színe túl világos, növelje a transzferidőt! Ha a minta túl sötét, csökkentse az időt!

### A paláستtal többféle hengeres tárgy nyomtatható:



Max. átmérő: 90 mm Max. hosszúság 260 mm

## Nyomtatás tányérra



1. Szerelje fel a szilikon gumit!



2. Szerelje fel a préskeretet!



3. Csatlakoztassa a légcsövet!



4. Kapcsolja be a vákuum szivattyút!



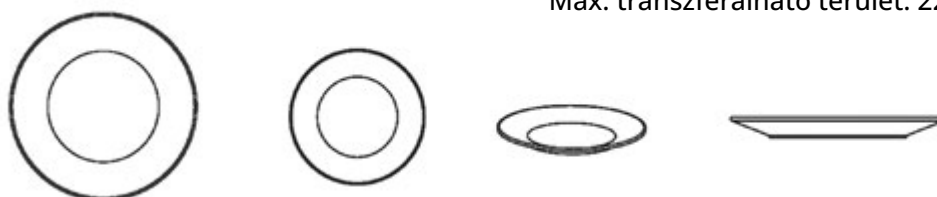
### Paraméterek beállítása

Alapanyag: tányér (1db)

1. A +/- szimbólum megjelenítéséhez nyomja meg a „SET UP” gombot!
2. Váltson „Plate” (tányér) módra!
3. Felső hőmérséklet: 210 °C Alsó hőmérséklet: 220 °C  
Idő: 420 mp.

Tipp: Ha a transzferált minta színe túl világos, növelje a transzferidőt! Ha a minta túl sötét, csökkentse az időt!

### A hőpréssel többféle tányér nyomtatható:



Max. transzferálható terület: 220mm × 220mm

## Egyszerű termékek nyomtatása



1. Szerelje fel a szilikon gumit!



2. Szerelje fel a préskeretet!



3. Csatlakoztassa a légcsövet!



4. Kapcsolja be a vákuum szivattyút!



### Paraméterek beállítása

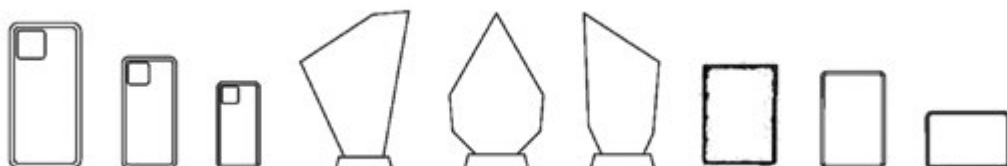
Alapanyag: mobiltelefon tok (1db)

1. A +/- szimbólum megjelenítéséhez nyomja meg a „SET UP” gombot!
2. Váltson „SET UP-1” (1-es beállítás) módra!
3. Felső hőmérséklet: 180 °C Alsó hőmérséklet: 180 °C  
Idő: 240 mp.

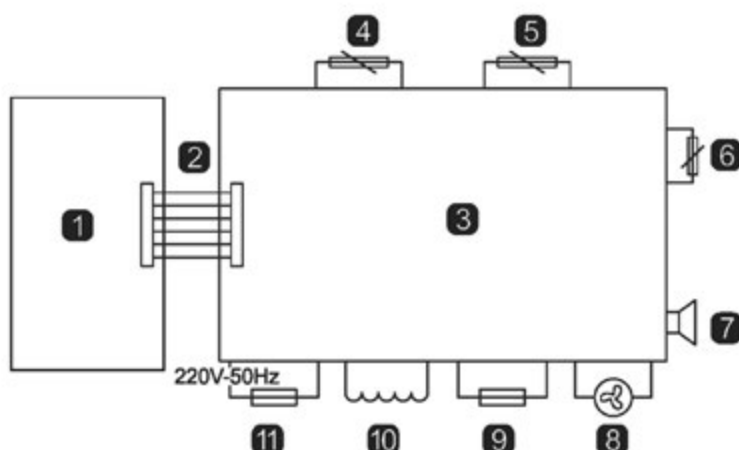
Tipp: A hő-ido beállítás különböző termékek esetén eltérhet, és igénynek megfelelően módosítható.

## A hőpréssel mobiltok, kőlap, alumínium tábla, kristálytömb, stb. nyomtatható

Max. transzferálható terület: 180mm × 210mm × 25mm

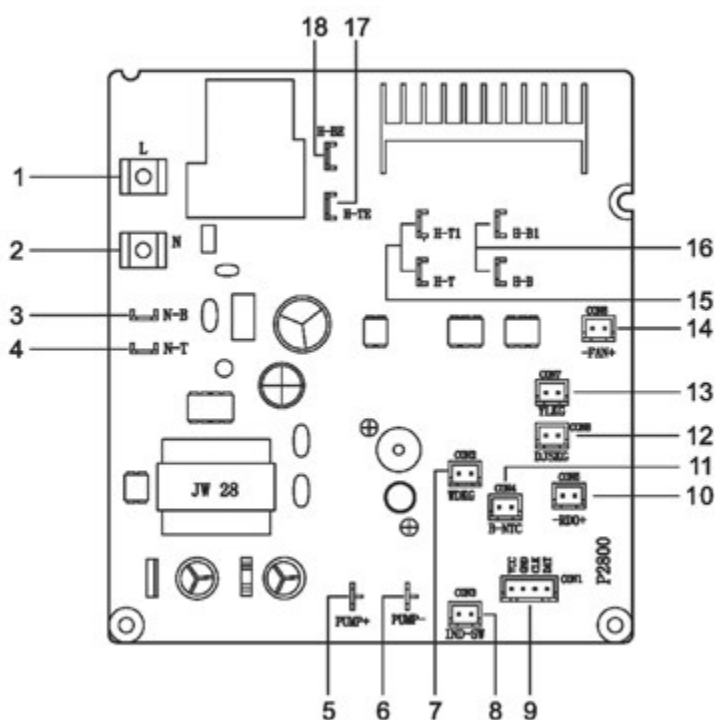


## Elektromos kapcsolási rajz



- |                          |                              |               |
|--------------------------|------------------------------|---------------|
| 1. Fő vezérlőpanel       | 4. Alsó hőmérséklet-érzékelő | 7. Hangjelző  |
| 2. Kábel csatlakoztatása | 5. Alsó hőmérséklet-érzékelő | 8. Ventilátor |
| 3. Többszörös csatlakozó | 6. Vákuumszivattyú           | 9. Hőkapcsoló |
| 10. Fűtőelem             | 11. Áztató ventilátor        |               |

## Áramköri kapcsolási rajz



1. Bemeneti fázisvezeték
2. Bemeneti nullavezeték
3. Vasaló kimeneti nullavezeték
4. Felső fűtőkimenet nullavezeték
5. Vákuumszivattyú pozitív pólusa
6. Vákuumszivattyú negatív pólusa
7. Egyenletes ventilátor
8. Kipufogószelep
9. Kijelzőpanel
10. Felső fűtési hőmérséklet-érzékelő
11. Vasaló hőmérséklet-érzékelő
12. Vasaló gomb
13. Légnyomáskapcsoló
14. Ventilátor
15. Felső fűtőkimenet fázisvezeték
16. Vasaló kimeneti vezeték
17. Készenléti állapot (H-TE) Felső hőmérséklet
18. Készenléti állapot (H-BE) Alsó hőmérséklet

## Gyári alapbeállítások

Üzem mód	Felső hőmérséklet	Alsó hőmérséklet	Idő
SETUP-1 Szabad üzem mód	210 °C (410 °F)	210 °C (410 °F)	60 s
(A) T-SHIRT	Nincs fűtés	180 °C (356 °F)	25 s
(B) T-SHIRT	Nincs fűtés	180 °C (356 °F)	60 s
PLATE	210 °C (410 °F)	220 °C (428 °F)	420 s
1-MUG	210 °C (410 °F)	220 °C (428 °F)	600 s
4-MUGS	210 °C (410 °F)	220 °C (428 °F)	720 s

## Termék alapadatok

Név, modell: PD2800 szublimációs vákuum hőprés	Bruttó tömeg: 9,5 kg
Felső fűtés mód: üveglapos fűtés	Alsó fűtési mód: alumíniumlapos fűtés
Névleges feszültség / frekvencia: 220V~50Hz 110V~60Hz	Névleges teljesítmény: 800W
Csomagolt méret: 410 × 380 × 350 mm	Termék mérete: 180 × 205 mm
Hőmérséklet-tartomány: 40°C~220°C (104°F~428°F)	Idő tartomány: 1-999 s

## Garancia

A termékre egy év garanciát biztosítunk, valamint teljes körű ingyenes szervizt a garancia ideje alatt és annak lejártát követően. A termék nem rendeltetésszerű használatából vagy szándékos rongálásból adódó hibákért nem vállalunk felelősséget. Amennyiben a jelen útmutató utasításainak be nem tartása miatt hibásodik meg a készülék, a jótállás érvényét veszti. A gyártó/importőr nem tartozik felelősséggel azon károkért, amelyek a jelen útmutatóban leírt utasítások be nem tartása miatt keletkeztek. A készülék gondatlan használata nincs összhangban a jelen útmutató feltételeivel.

## Biztonsági előírások

A gép használata előtt kérjük, olvassa el és őrizze meg ezeket az instrukciókat!

1. Csak kikapcsolt állapotban mozgassa a készüléket!
2. Csak kikapcsolt állapotban csatlakoztassa a kellékeket!
3. Helyezze egyenes, stabil felületre, és csak megfelelően szellőző helyiségben üzemeltesse!
4. A gép üzemeltetésekor használjon védőfelszerelést!

## Figyelmeztetés

A termék nem megfelelő használatából adódóan áramütés, tüzeset, személyi sérülés és egyéb károk keletkezhetnek.

1. Ne használja a gépet veszélyes környezetben!
2. A gép beindítása előtt minden esetben győződjön meg annak állapotáról! Ne használja a gépet, ha az sérült vagy nem megfelelően működik!
3. Ne használja a gépet gyermek vagy a kezelési útmutatót értelmezni nem képes felnőtt!
4. Ne próbálja meg szétszedni vagy önállóan megjavítani a gépet! Meghibásodás esetén mindig vegye fel a kapcsolatot szervizes kollégánkkal!
5. Ne használja a gépet nem megfelelő hálózati csatlakozóval!
6. Ne érjen a fűtőfelülethez melegedés közben.



## Hibaelhárítás

### 1. (F1) Hiba kód

Hőmérséklet-érzékelő meghibásodása. Cserélje ki egy új érzékelőre!

### 2. A felső fedél nem zárható

Ellenőrizze, hogy a belső fedél megfelelően van-e felszerelve!

### 3. Felső fűtés meghibásodása

1) Felső fűtés meghibásodása esetén változtassa meg a módot a MUG-1/MUG-4 beállítási módban!

2) Az üveg fűtőlemez megsérülhet, és szükség esetén cserélni kell.

3) A főpanel megsérült. Váltson készenléti áramkörre, és illessze be a 15. vezetékét a 19. vezetékbe!

### 4. Alsó fűtés meghibásodása

A főpanel megsérült. Váltson készenléti áramkörre, és illessze be a 17. vezetékét a 20. vezetékbe!

### 5. Szag

A fűtés során szag keletkezik, amely egy idő után csökken.

### 6. A vákuumszivattyú folyamatosan működik

Kérjük, ellenőrizze, hogy a termék megfelelően van-e lezárva, és nincs-e légszivárgás!

### 7. A kijelzett hőmérséklet nem egyezik a tényleges hőmérséklettel.

A fűtés során körülbelül 10 °C-os hőmérsékleti hiba lép fel.

### 8. Szivárgás vákuumkezelés közben

Ellenőrizze, hogy a szilikon gumi sértetlen-e! Ha megsérült, cserélje ki! (A szilikon kiegészítők fogyóeszközök. A készülékhez egy extra kiegészítő készlet tartozik, vagy külön is megvásárolhatók).

### 9. Az átvitt minta színe egyenetlen a bögrén

Ellenőrizze, hogy a hőprésben lévő kis pengék forognak-e! Ha nem, ellenőrizze, hogy a bögre mód van-e kiválasztva! Ha a penge motorja megsérült, cserélje ki!

### 10. A átvitt minta túl világos.

Növelje a transzfer időt és hőmérsékletet ennek megfelelően!

### 11. A átvitt minta túl sötét.

Csökkentse a transzfer időt és hőmérsékletet ennek megfelelően!

### 12. Nincs vákuumozás.

Ellenőrizze, hogy hallható-e a motor hangja! Ha nem, cserélje ki a vákuumszivattyút!

## Garancia

Típus	Termékek	Idő
Az egész gép	A gép részei (pl. alkatrészek)	1 év
Kellékek	Szilikon gumi és kulacs palást	A kellékekre nincs garancia.